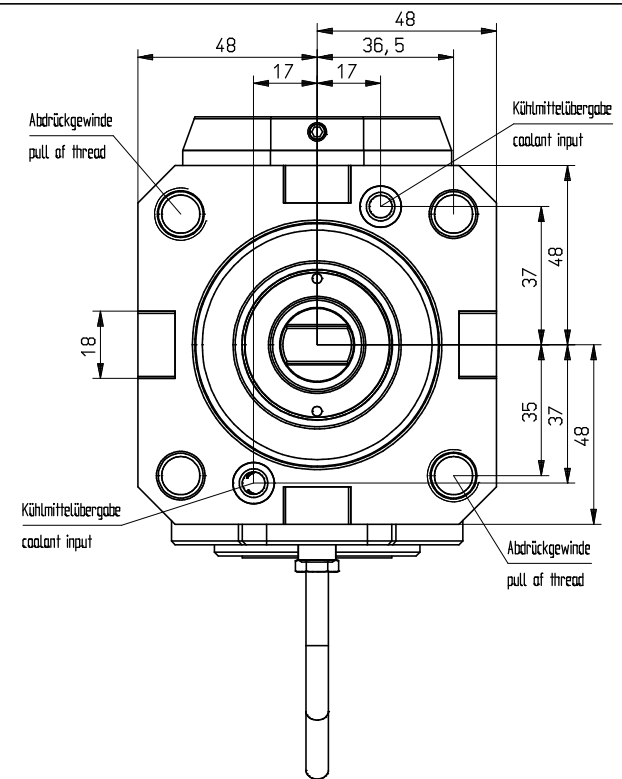
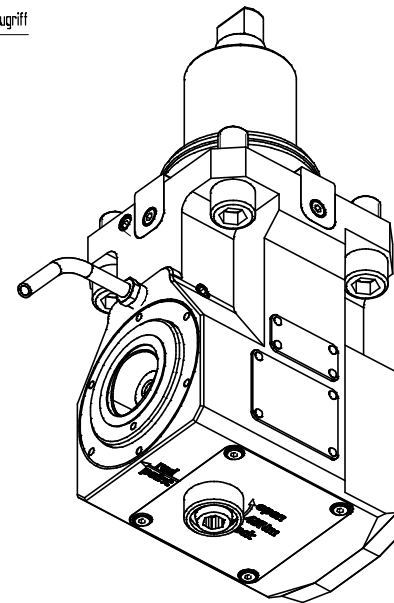
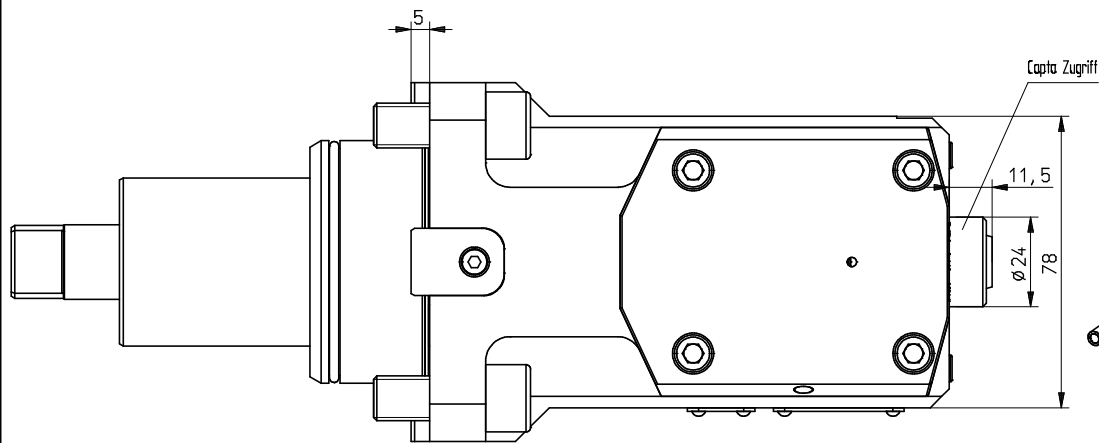
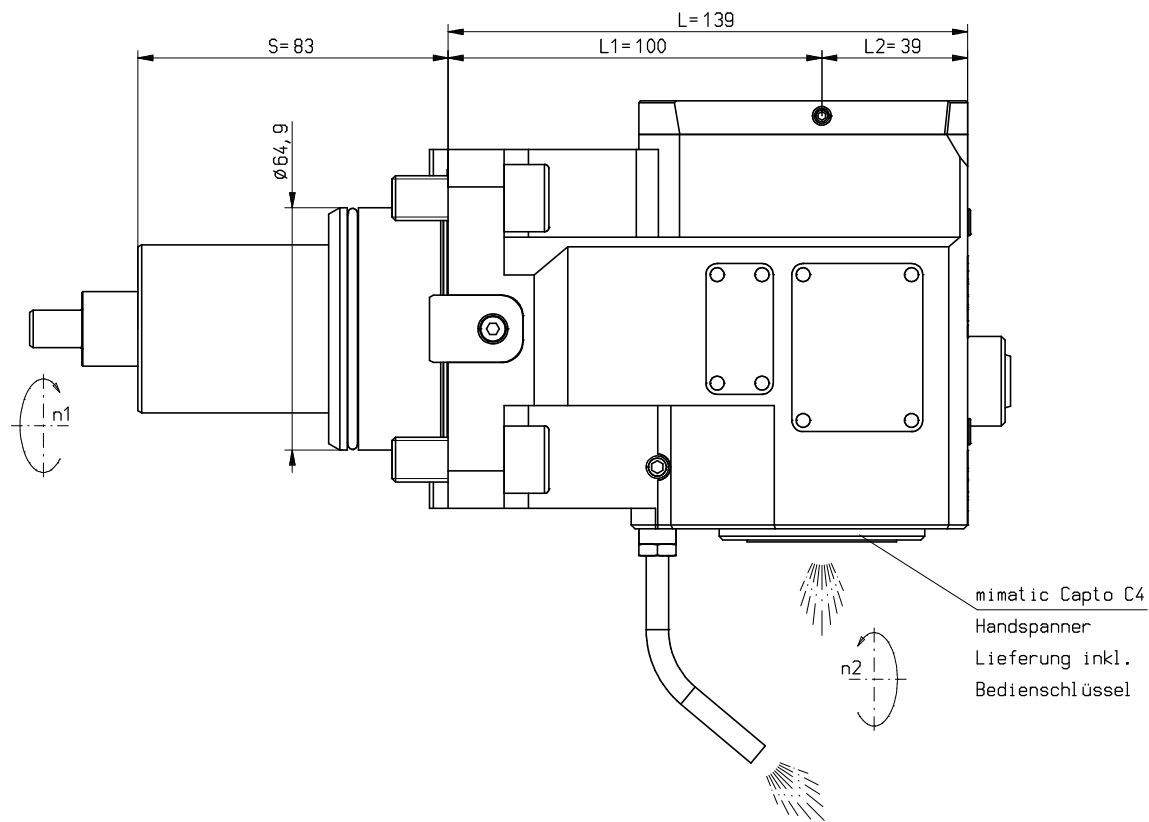




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 8,3kg
weight around 8,3kg

A197604		10-Nr.	A11g.Tol.	ZWR-BL	Maßstab 1:25
ISO 2768-m		24.07.2023	Stalla	Werkstoff: Maßblatt	
Bearb. 15.07.2022		Datum	Name	mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
Gepr. 24.07.2023		Datum	Name		
F/M/Q		Datum	Name		
C: 00178357, SZA		Zeichnungs-Nr.:		AGW-BMT-C-65-C4B-I-100	
01		Detailiert	15.07.2023	Filipp	00060894
Zust. Änderung		Datum	Name	Urspr. 52206/56733	Ers. f.: Ers. d.: filipp