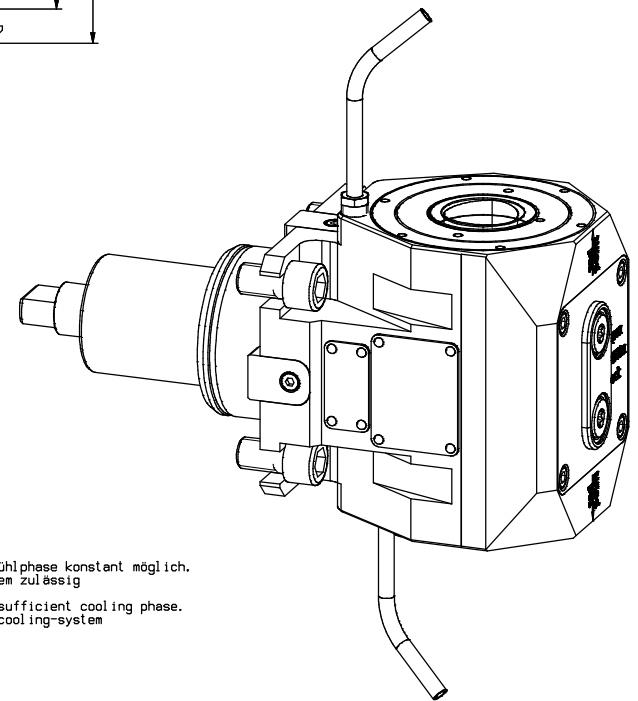
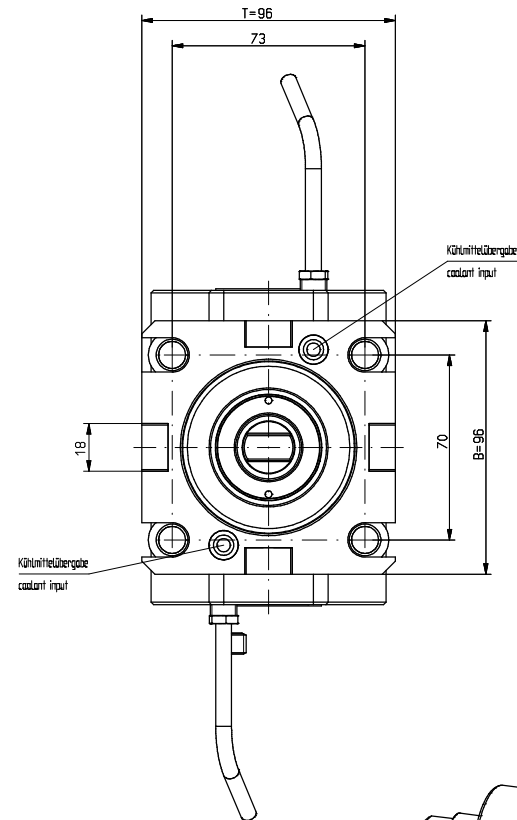
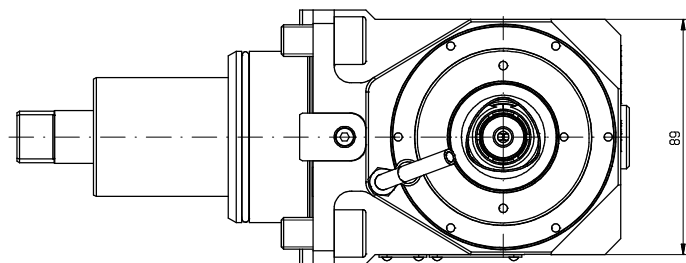
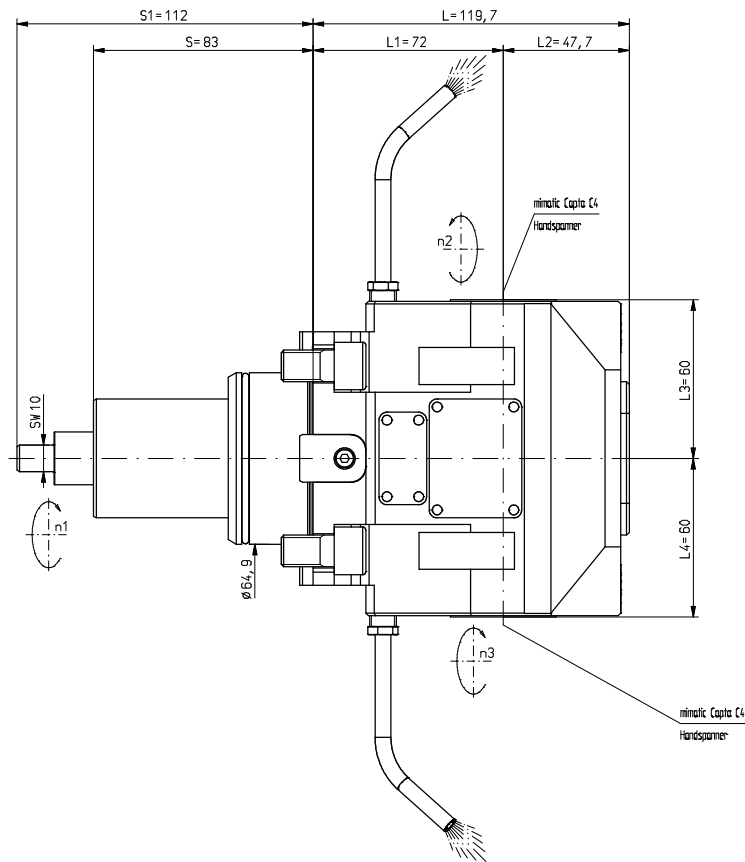




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 8kg
weigh around 8kg

A202394		10-Nr.	Altg. Tol.	20-24	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung		ISO 2768-mK		20.04.2024	Verkstoff:	
				Delun	Maßblatt	
				Beurh.	mimatic	
				Gepr.		
				F/Nr.	mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3	
				ca. C.0018202.SZA	Gehtel Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Zeichnungs-Nr.	AGW-BMT-E-65-C4B-E-72	
				00063102	1:1 L1=72 S1=112	
Bl.	ausgegeben	7500,000	rech	00063102	Blatt	
Zust.	Änderung	Delun	Name	Urspr. 202398	Ers. f.: Ers. d.: filipp	