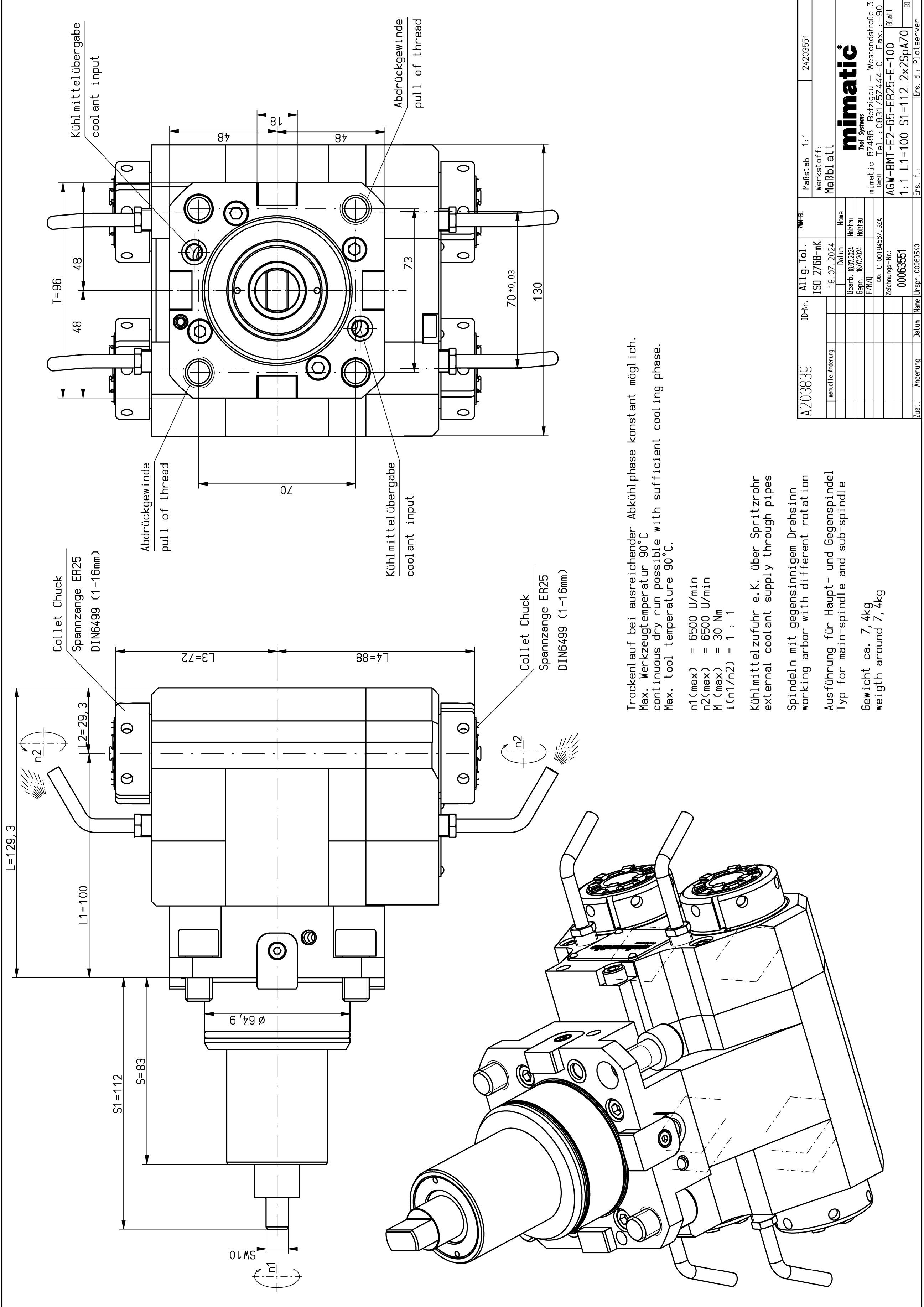




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 30 Nm
i (n1/n2) = 1 : 1

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 7,4kg
weigh around 7,4kg

A203839		ID-Nr.	Alig. Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1	24203551
		manuelle Änderung	ISO 2768-mK		Werkstoff:		
			18.07.2024	Datum	Maßblatt		
			Bearb. 18.07.2024	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3 Bettl Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
			Gepr. 18.07.2024	Holzheu			
			F/M/Q	Holzheu			
			ow. C. 00184567. SZA				
			Zeichnungs-Nr.:		AGW-BMT-E2-65-ER25-E-100 Blatt		
			00063551		1:1 L1=100 S1=112 2x2SpA70		
			Name Urspr. 00063540		Ers. d.: Plotsver		
					Bl.		