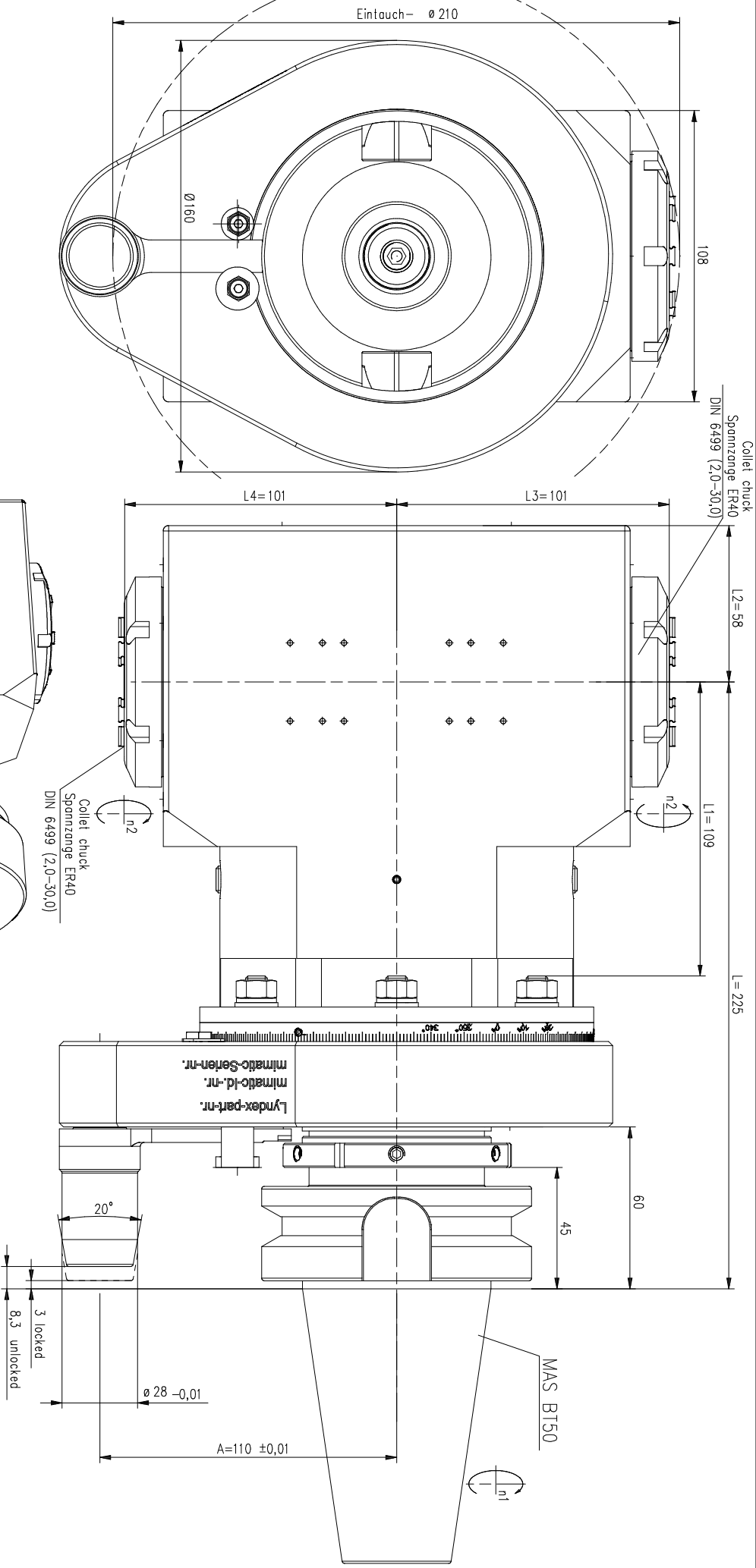


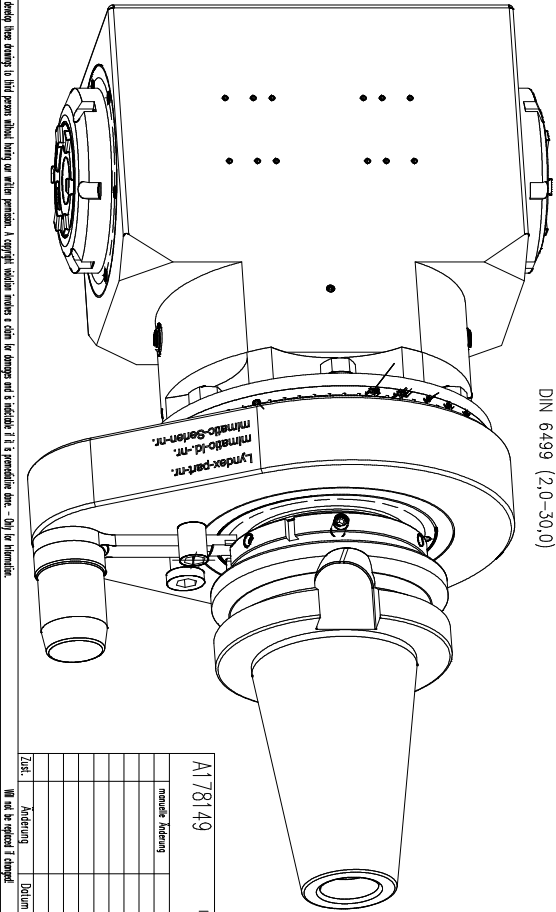


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 4000 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 4000 \text{ U/min}$
 $M(max) = 150 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
 working arbor with different rotation
 keine Kühlmittelzufuhr
 no coolant

Kopf 360° drehbar
 head 360° adjustable
 Gewicht ca. 22kg
 weight around 22kg



A178149		D-Nr.		Allg. iol.		Zus.		Maßstab		1:1	
mimatic		ISO 2768-mK		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab		i:1			
mimatic		Drehen		Name		Maßstab					