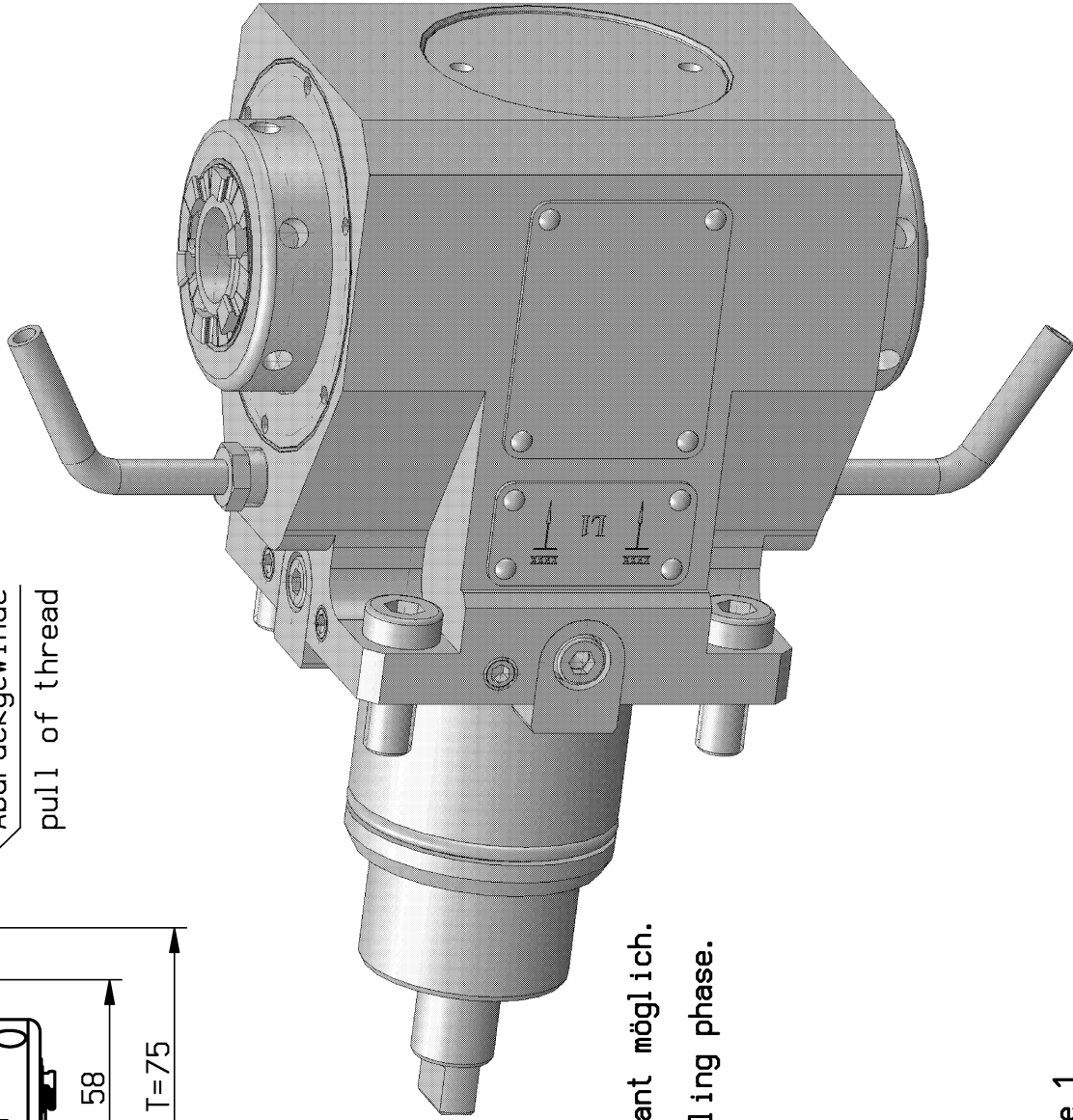
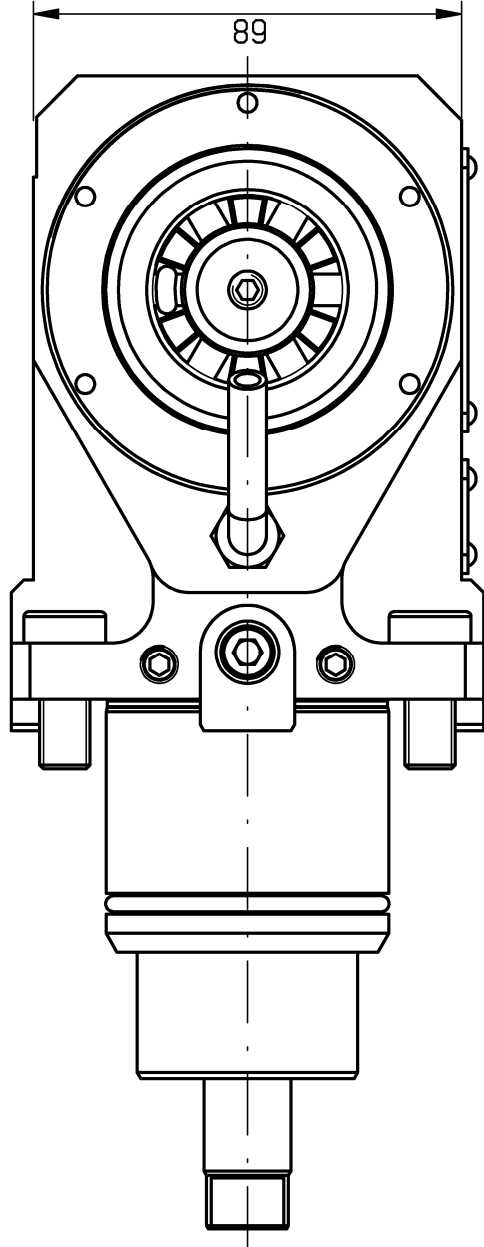
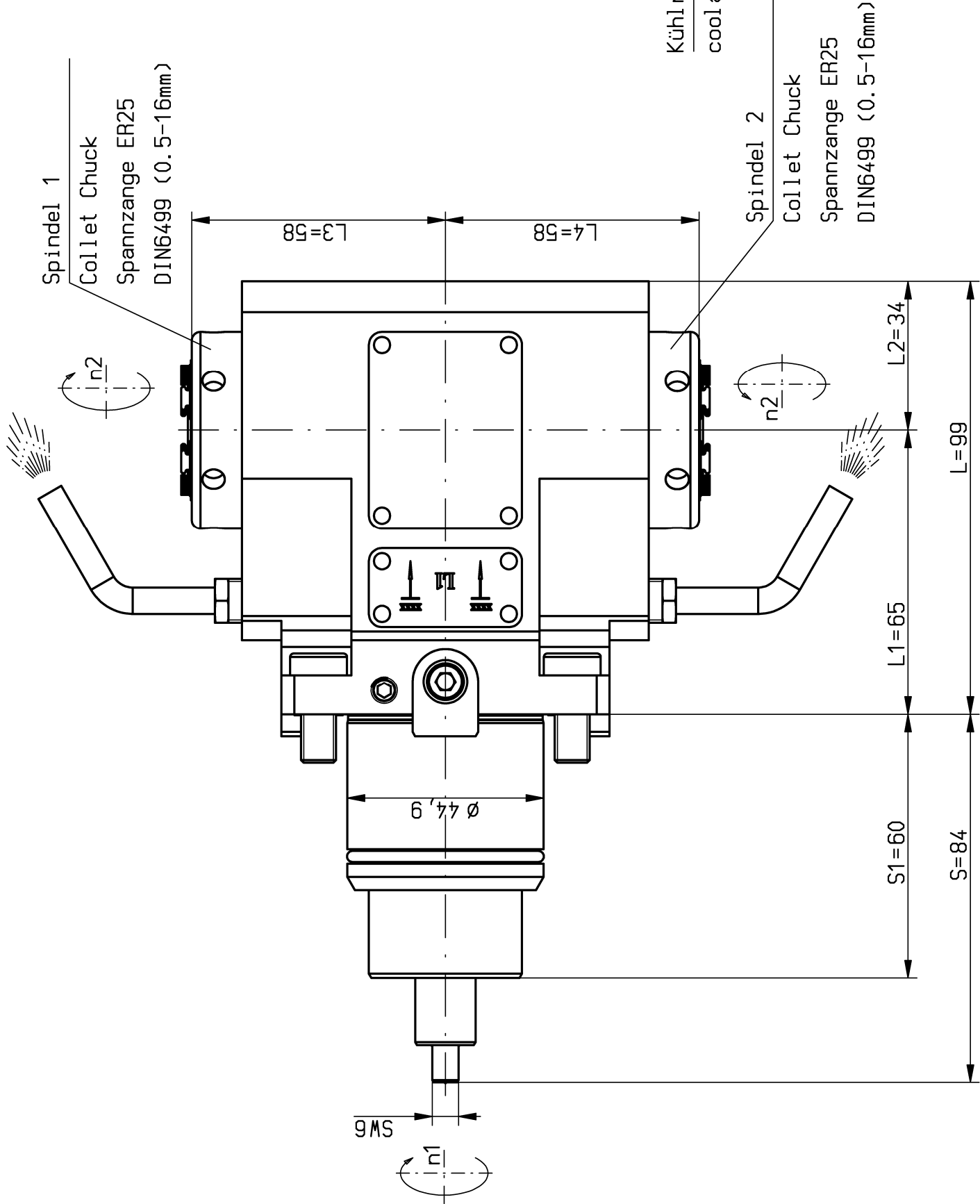




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 30 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 4.5kg
weigh around 4.5kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A188047		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
		manuelle Änderung	09.10.2019		Maßblatt	
				Name		
			Bearb. 15.03.2016	Schulholz		
			Gepr. 10.08.2019	Holzheu		
			F/M/Q			
04	Text akt.	01.08.2019	Holz	ow. C. 00153566. SZA		
03	Multitakt aktualisier	08.03.2018	Gessn	Zeichnungs-Nr.:		
02	Multitakt aktualisier	19.10.2017	Gessn	00049341		
01	Gehäuse akt.	09.10.2017	Schma			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00040313-Z	Ers. f.:	
					Ers. d.:	Plotserver
					mimatic®	
					Tool Systems	
					mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3	
					Gebt Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
					AGW-BMT-E-45-ER25-E	
					1:1 L1=65 S1=84	
					Blatt	
					Ers. d.:	