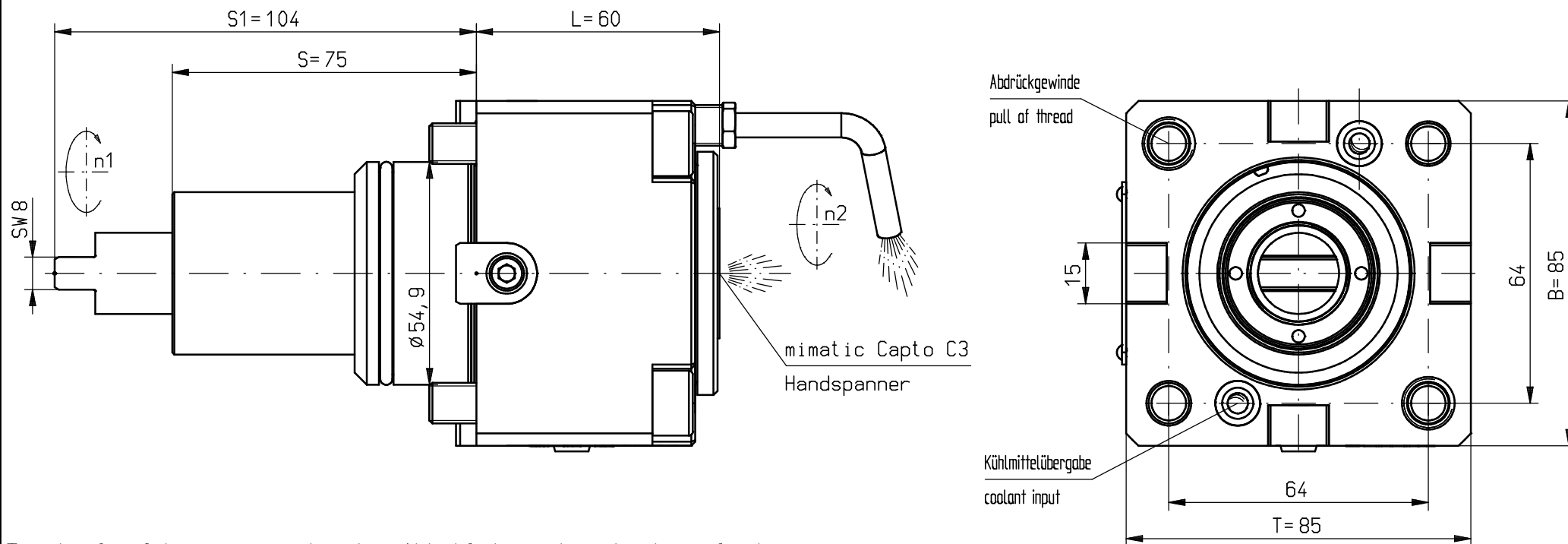




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min

n2(max) = 10.000 U/min

M (max) = 70 Nm

i(n1/n2) = 1 : 1

p(max) = 70bar

Filterfeinheit: max. 0,05mm

grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr

direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel

und e.K. über Spritzrohr

internal coolant supply through the spindle

and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,8kg

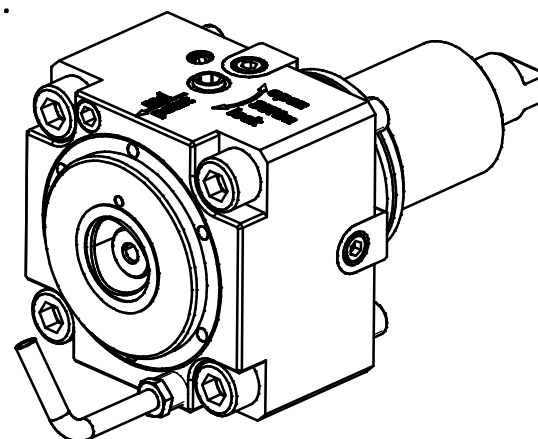
weigh around 3,8kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)

Fa. mimatic GmbH



A197599				ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWN-BI.	Maßstab 1:1			
					ISO 2768-m			Werkstoff:			
					22.09.2023			Maßblatt			
manuelle Änderung						Datum	Name		mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
					Bearb.	28.04.2021	Schmalholz				
					Gepr.	21.11.2022	Filipp				
					F/M/Q						
					CAD: C:00174273.SZA						
					Zeichnungs-Nr.:				AGW-BMT-A-55-C3B-I		Blatt
02	Detailliert	16.11.2022	Filip	00058804				1:1 L=60 S1=104			
01	Detailliert	20.07.2022	Filip							B	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00048622-Z				Ers. f.:00048622		Ers. d.: filipp	