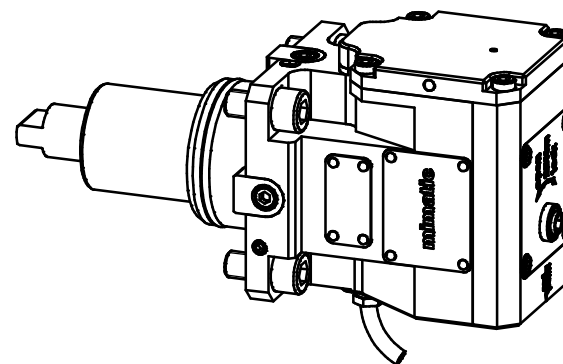
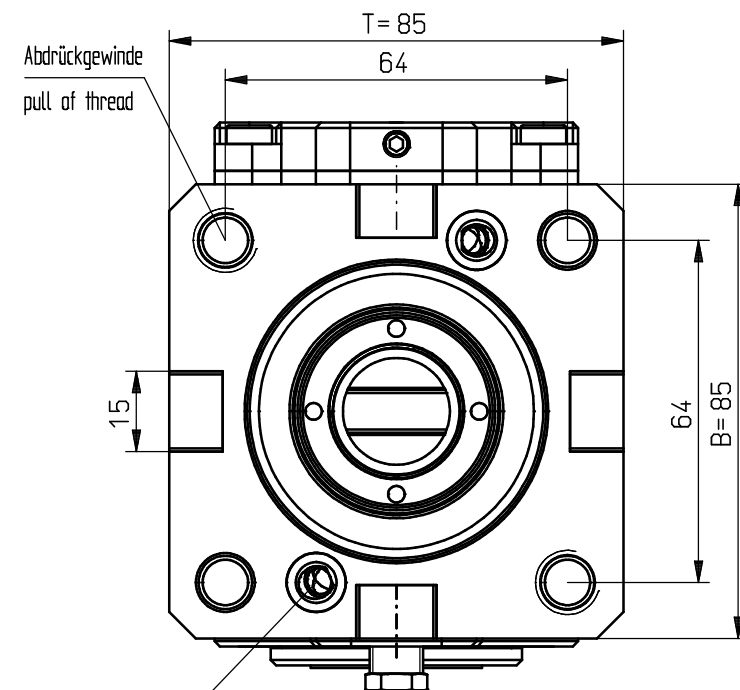
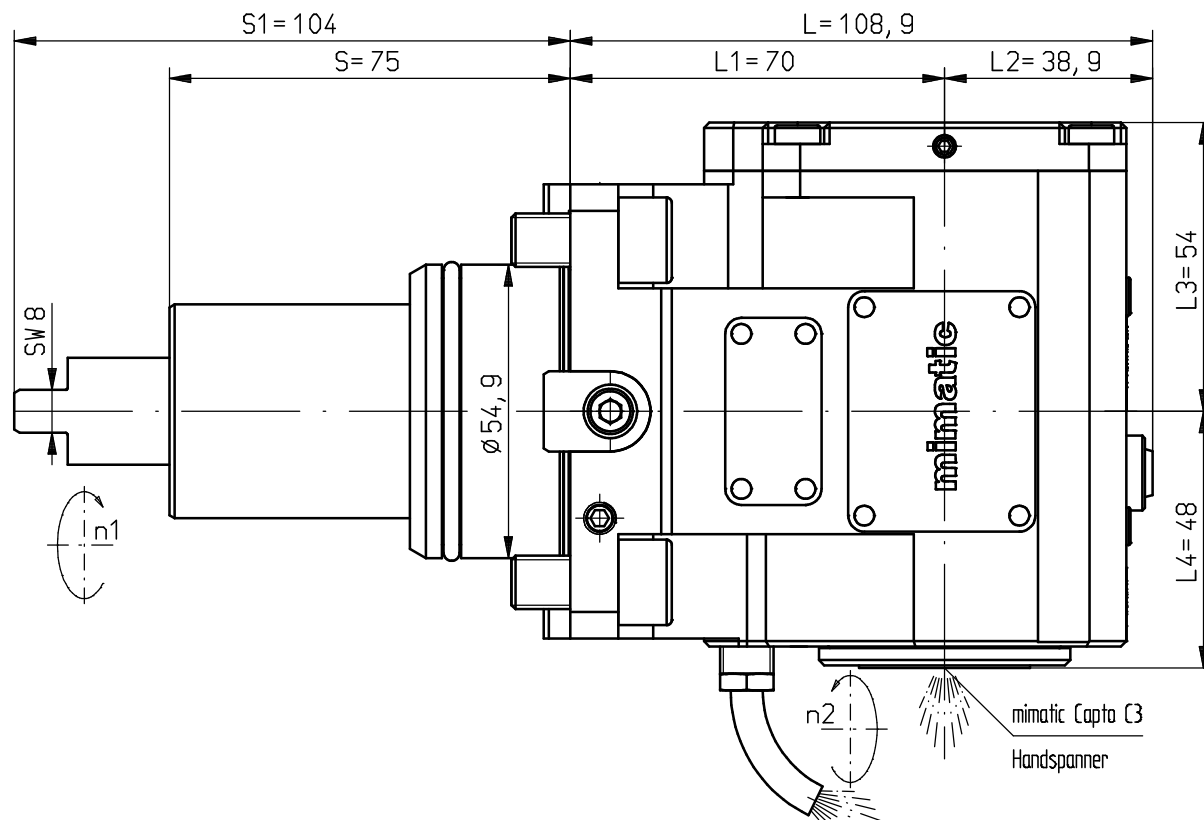




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 U/min
n2(max) = 10 000 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg
weigh around 5kg

A197600			ID-Nr.	Allg. Tol.		ZMN-BL		Maßstab 1:1				
					ISO 2768-mK				Werkstoff:			
					11.01.2024				Maßblatt			
manuelle Änderung							Datum		Name		mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
					Bearb. 26.11.2021		Krapp					
					Gepr. 11.01.2024		Filipp					
					F/M/Q							
							CAD: C:00180807.SZA					
					Zeichnungs-Nr.:				AGW-BMT-C-55-C3B-I-70		Blatt	
02	Aktualisiert	17.11.2023	Filip	00058827								
01	Detailliert	22.07.2022	Filip									B
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00058827-Z				Ers. f.:		Ers. d.: Filipp		