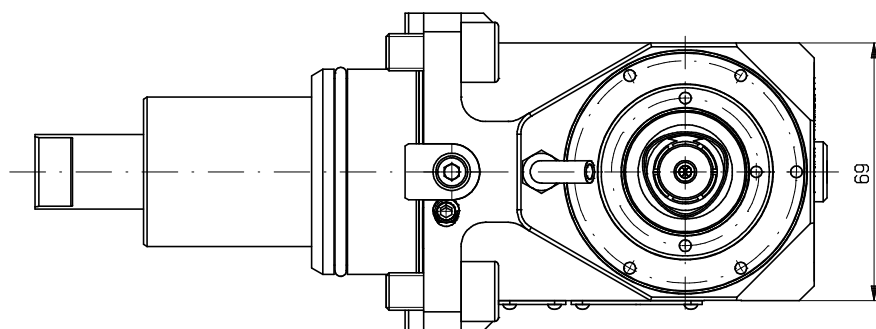
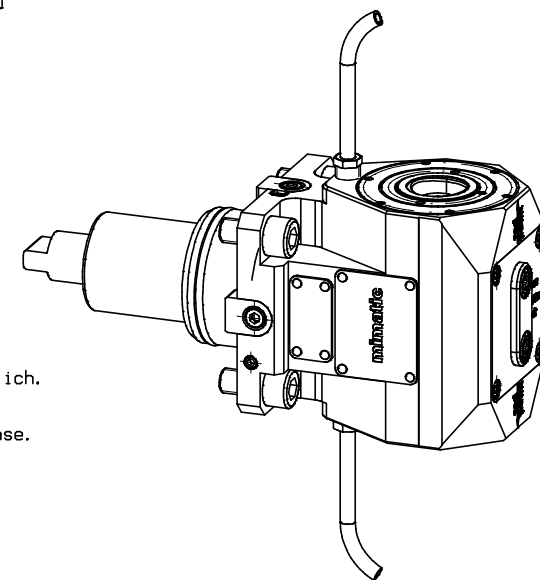
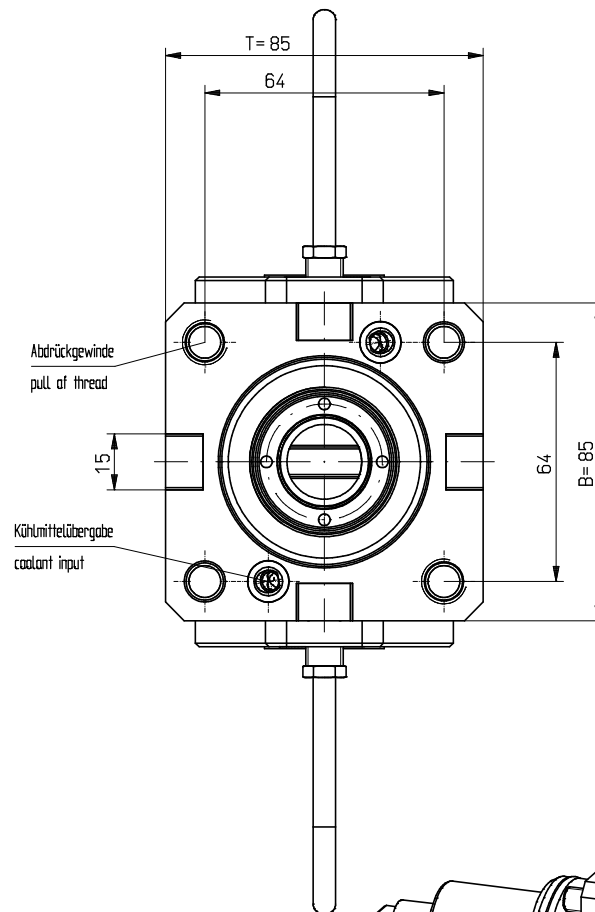
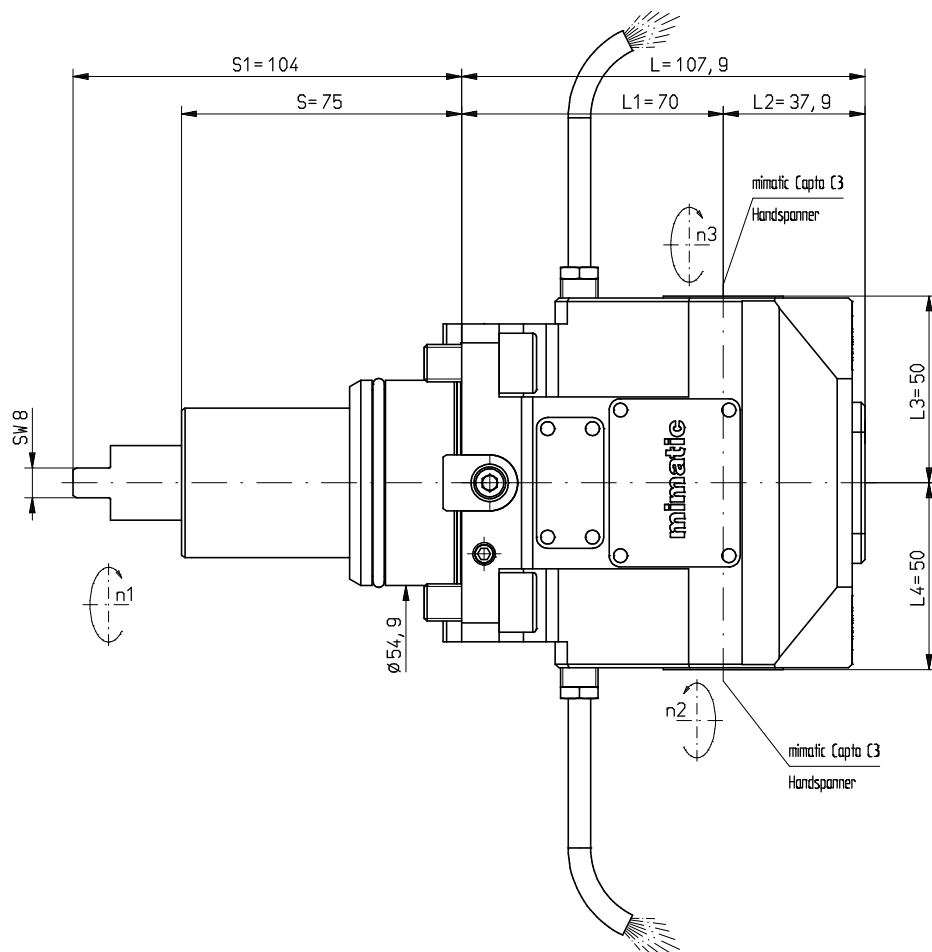




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 U/min
n2(max) = 10 000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Spindeln mit gegensinnigen Drehsinn
working arbor with different rotation

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,1kg
weigh around 5,1kg

A202383		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZM-BL		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-mK				Werkstoff:	
				15.04.2024				Maßblatt	
manuelle Änderung				Datum		Name		 mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb. 18.03.2024		Filipp			
				Gepr. 15.04.2024		Filipp			
				F/M/Q					
				ao. C: 00182567, SZA					
				Zeichnungs-Nr.:		00063096		AGW-BMT-E-55-C3B-E-70	
								1:1 L1=70 S1=104	
Zusl.		Änderung		Datum		Name		Ers. f.:	
				Urspr. 1976/00				Ers. d.: Filipp	