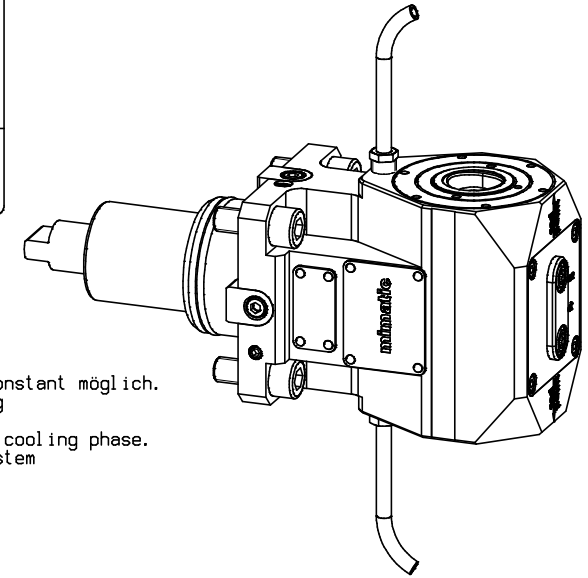
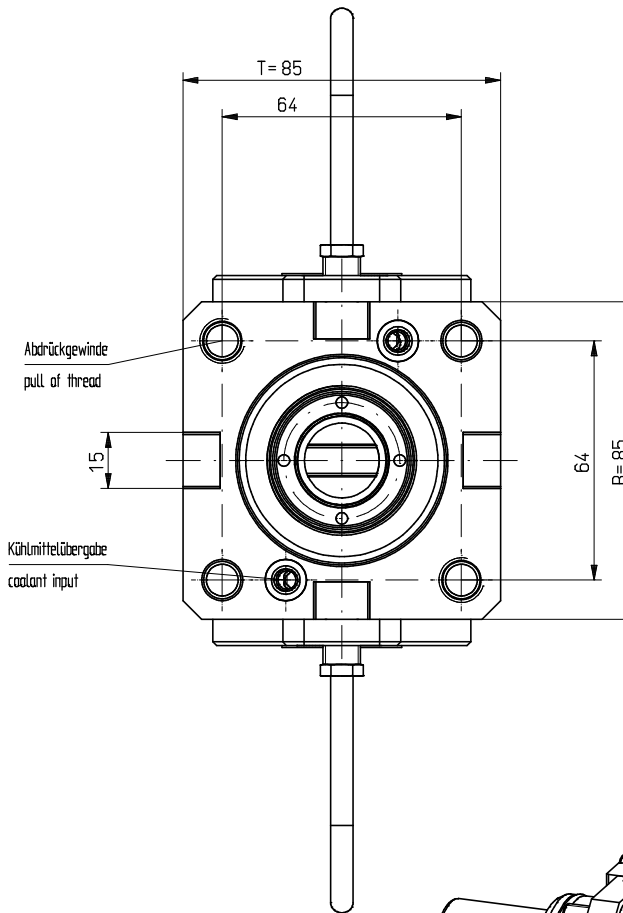
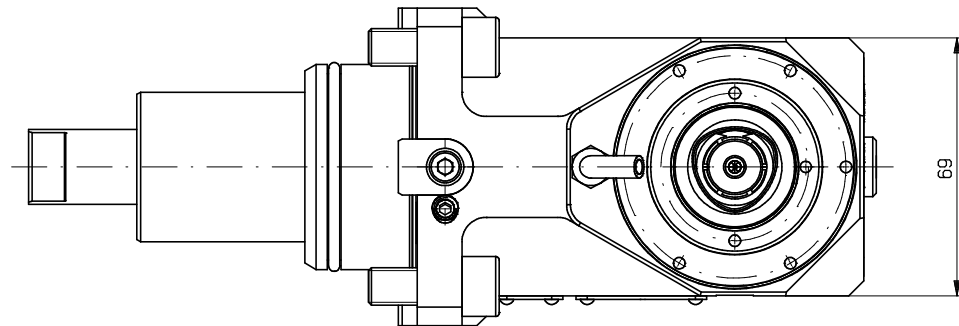
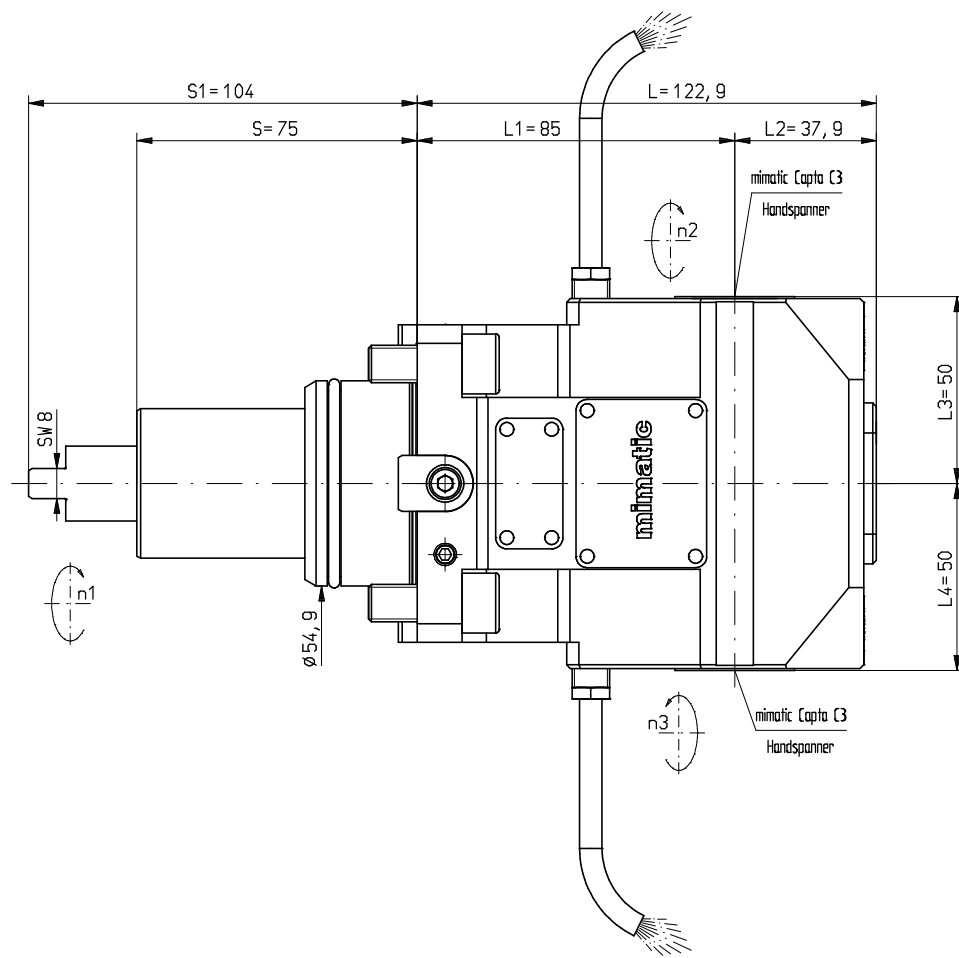




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 U/min
n2(max) = 10 000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbors with different rotations

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,6kg
weight around 5,6kg

A202384		IO-Nr.	Allg.Tol.	ZM-BL	Maßstab 1:1
			ISO 2768-mK		Werkstoff:
			15.04.2024		Maßblatt
		Datum	Name		
		Bearb.	18.03.2024	Filipp	
		Gepr.	15.04.2024	Filipp	
		F/M/Q			
		ca.	C: 00182583, SZA		
		Zeichnungs-Nr.:	00063099		
		Zust.	Änderung	Datum	Name
					Urspr. 202383
					Ers. f.:
					Ers. d.: Philipp

mimatic
Tool Systems

mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90

AGW-BMT-E-55-C3B-E-85 Blatt
1:1 L1=85 S1=104 Bl.