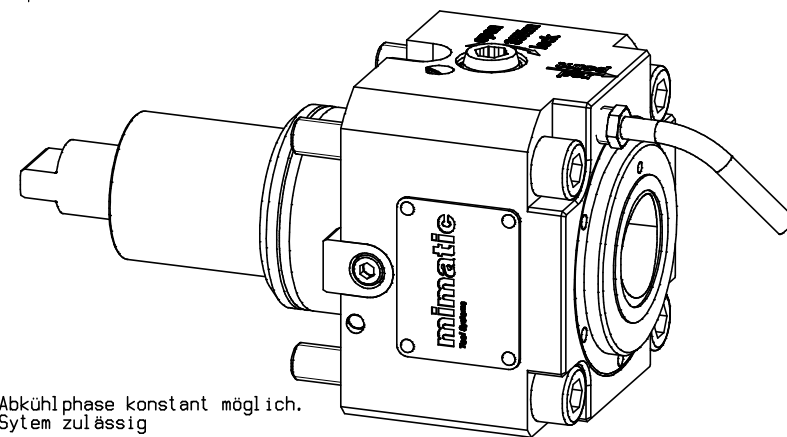
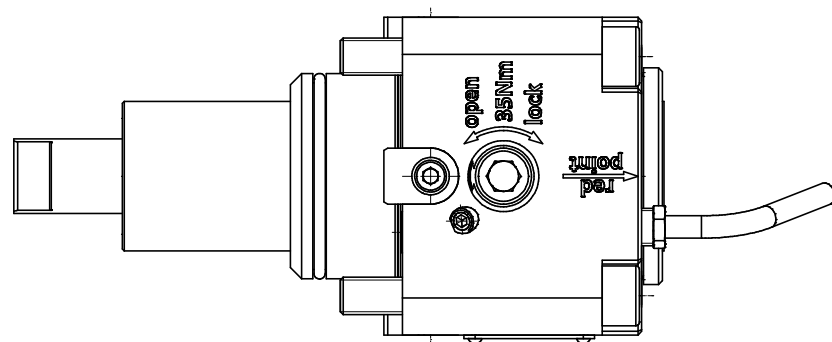
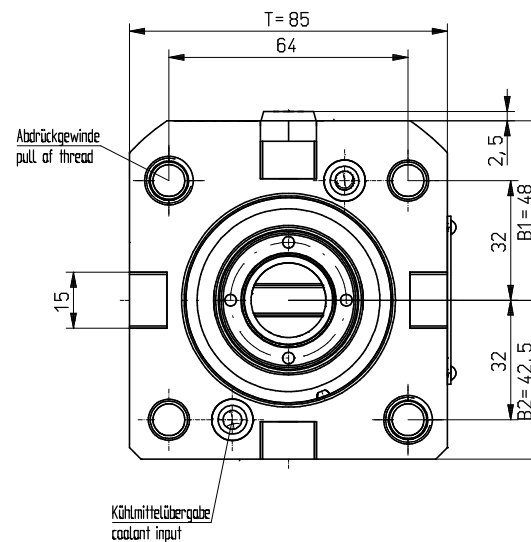
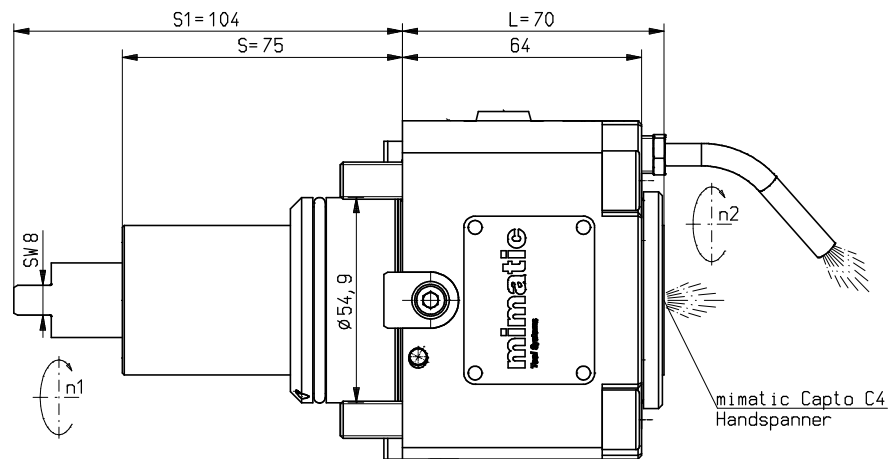




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,5kg
weight around 4,5kg

A187795		ISO-Nr.	ISO 2768-m	Ällg.Tol.	25.09.2023	ZWN-BL	Maßstab 1:1
manuelle Änderung		Datum	25.09.2023	Name			Werkstoff:
		Bearb.	11.02.2016	Krapp			Maßblatt
		Gepr.	25.09.2023	Filipp			
		F/M/Q					
		ab C: 00179022, SZA					
		Zeichnungs-Nr.	00049121				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00049103		
						Ers. f.:	Ers. d.: filipp

mimatic
Tool Systems
mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
AGW-BMT-A-55-C4-I
1:1 L=70 S1=104
Blatt