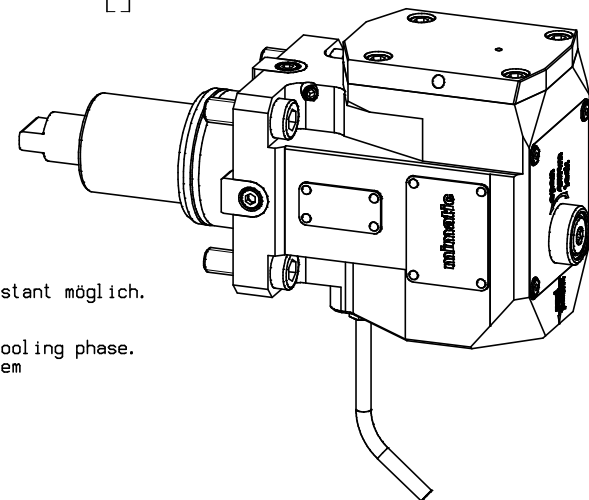
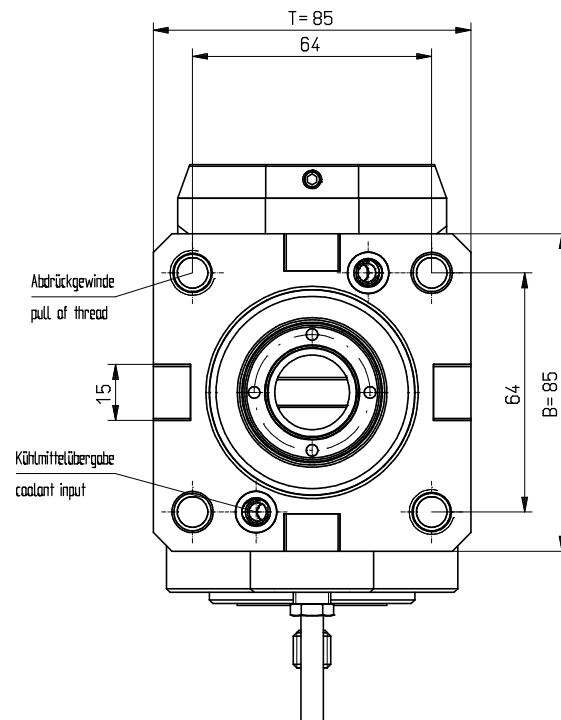
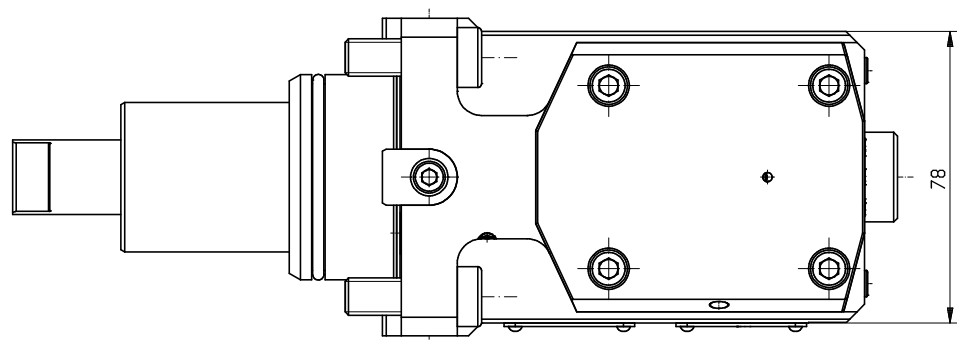
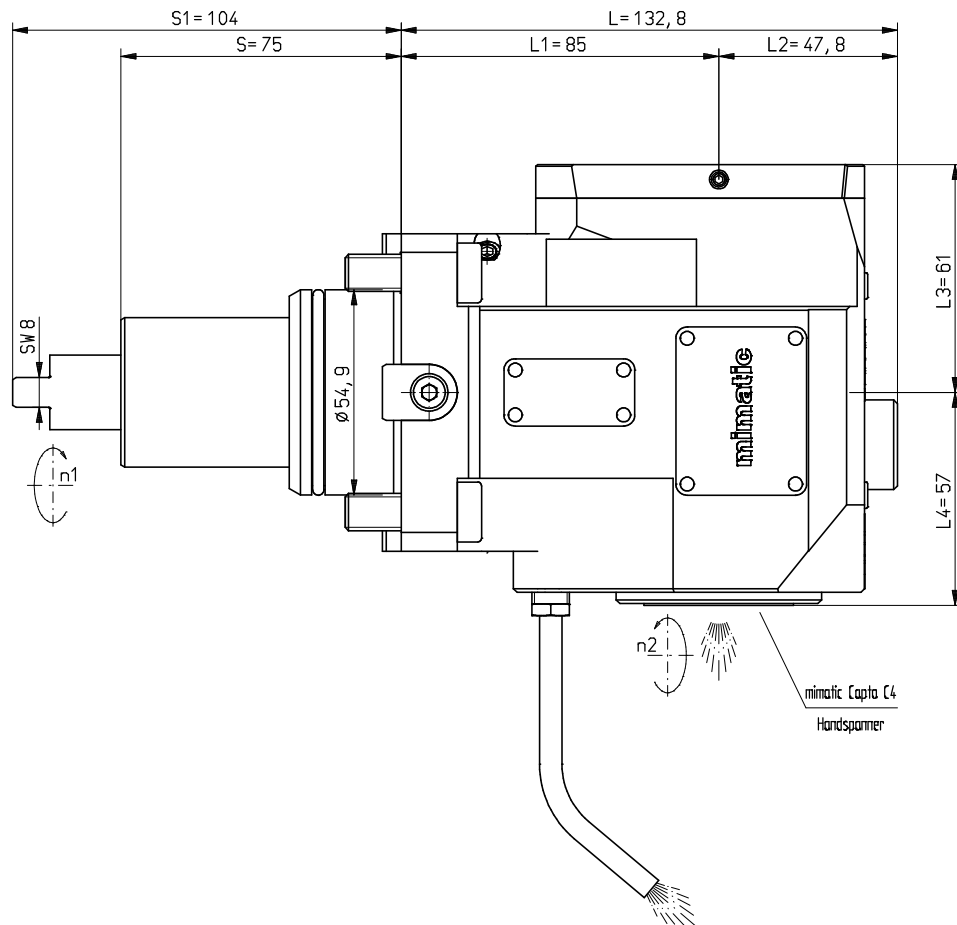




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6,8kg
weight around 6,8kg

A201295		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-BL	Maßstab 1:1	
		ISO 2768-mK				Werkstoff:	
		13.03.2024				Maßblatt	
manuelle Änderung			Datum	Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
		Bearb.	16.01.2024	Filipp			
		Gepr.	13.03.2024	Filipp			
		F/M/Q					
		no. C: 00181392, SZA					
		Zeichnungs-Nr.:		AGW-BMT-C-55-C4B-I-85		Blatt	
		00062866		1:1 L1=85 S1=104		BT	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 197007	Ers. f.:	Ers. d.:	filipp