



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90 c.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Spindeln mit gegensinnigen Drehsinn
working arbor with different rotation

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,1kg
weigh around 7,1kg

| | | | | |
|------------|----------|-------------|-------|---|
| A202385 | | ISO 2768-mK | ZW-BL | Maßstab 1:1 |
| 15.04.2024 | | Name | | Werkstoff: |
| 15.04.2024 | | Name | | Maßblatt |
| 15.04.2024 | | Name | | |
| 15.04.2024 | | Name | | |
| 15.04.2024 | | Name | | |
| 15.04.2024 | | Name | | |
| 00063070 | | 00063070 | | mimatic 8748B Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-BMT-E-55-C4B-E-70 Blatt 1:1 L1=70 S1=104 BI |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | Ers. f.: |
| | | | | Ers. d.: Philipp |