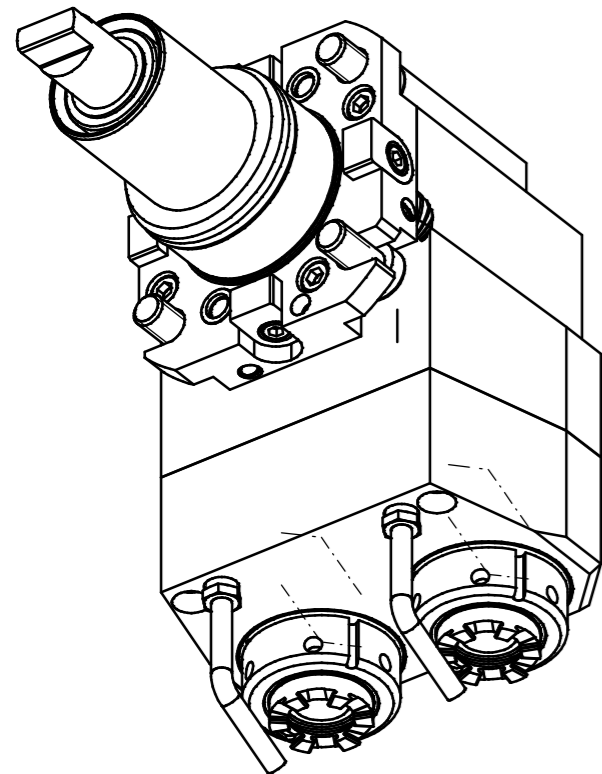


Abdrückgewinde
pull of thread

Kühlmittelübergabe
coolant input

Kühlmittelübergabe
coolant input

Collet Chuck
Spannzange ER25
DIN6499 (1-16mm)



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

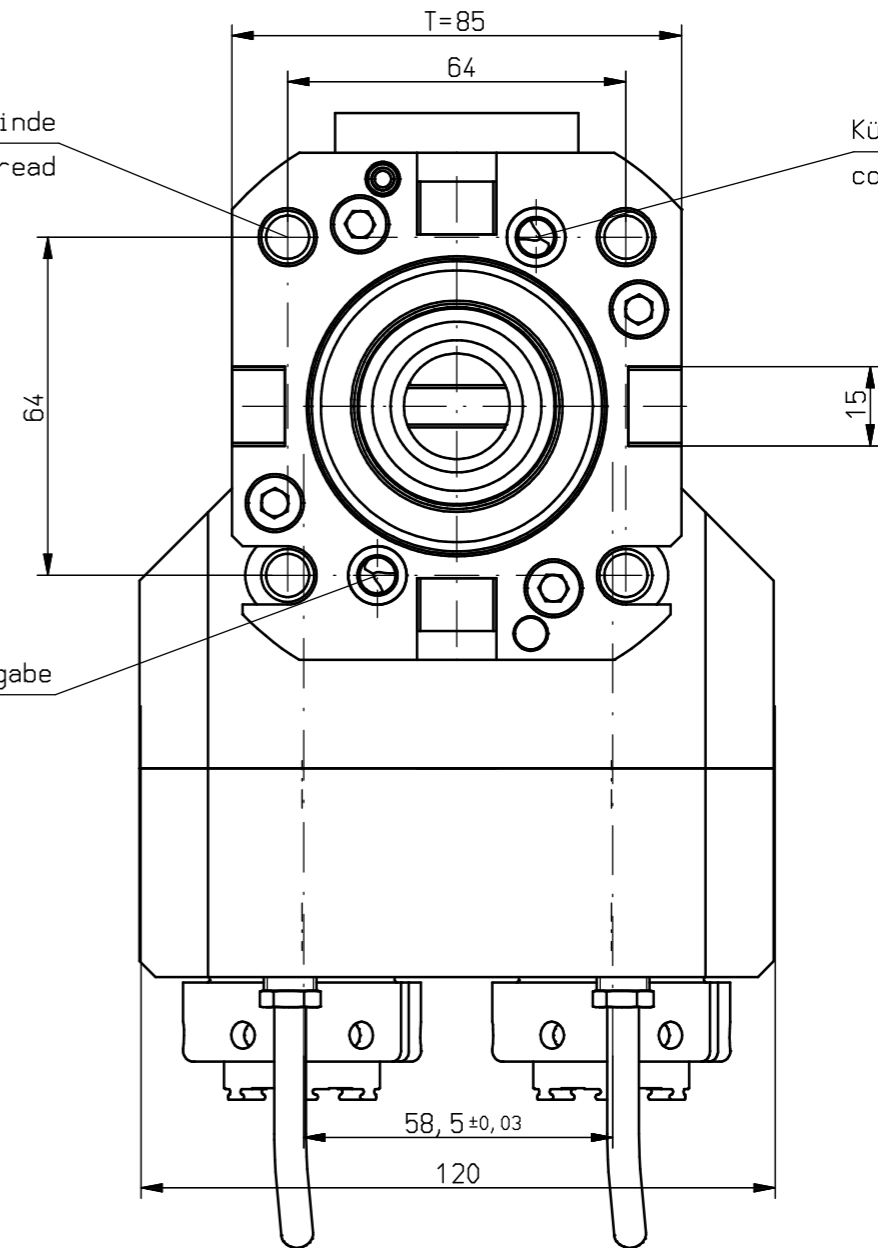
n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Kühlmittelzufuhr ik durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through spindle
and external through pipes

keine Drehrichtungsumkehr
rotation direction not reversal

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 12kg
weight around 12kg



A203820		ID-Nr.	Allg. Tol.	ZIM-BL	Maßstab 1:1
			ISO 2768-mK		Werkstoff:
			31.07.2024		Maßblatt
			Datum	Name	
			Bearb. 30.07.2024	Krapp	
			Gepr. 31.07.2024	Krapp	
			F/M/Q		
			CD: C.00184737.SZA		
			Zeichnungs-Nr.:		
			00063597		
Zust.	Anderung	Datum	Name	Urspr. 63592/63589	Ers. f.:
					Ers. d.: krapp

mimatic
Tool Systems

mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

AGW-BMT-L-55-ER25-I-70 Blatt