



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungskehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 9,4kg
weigh around 9,4kg

A203807		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZNF-BL	Maßstab 1:1	24203551
			ISO 2768-mK		Werkstoff: Maßblatt	
			05.05.2025		 mimatic 87488 Betzgau - Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
		Bearb.	16.07.2024	Holzheu		
		Gespr.	30.07.2024	Holzheu		
		F/M/Q				
			C: 00184730_SZA		AGW-BMT-L-55-ER25-I-85	
			Zeichnungs-Nr.:		Blatt	
			00063528		1:1 L1=85 S1=104 A70	
01	Gehäuse auf Stahl ge	30.07.2024	Blz		Ers. f.:	
	Zust. Änderung	Datum	Name	Urspr. 00054878	Ers. d.: R. Holzheu	