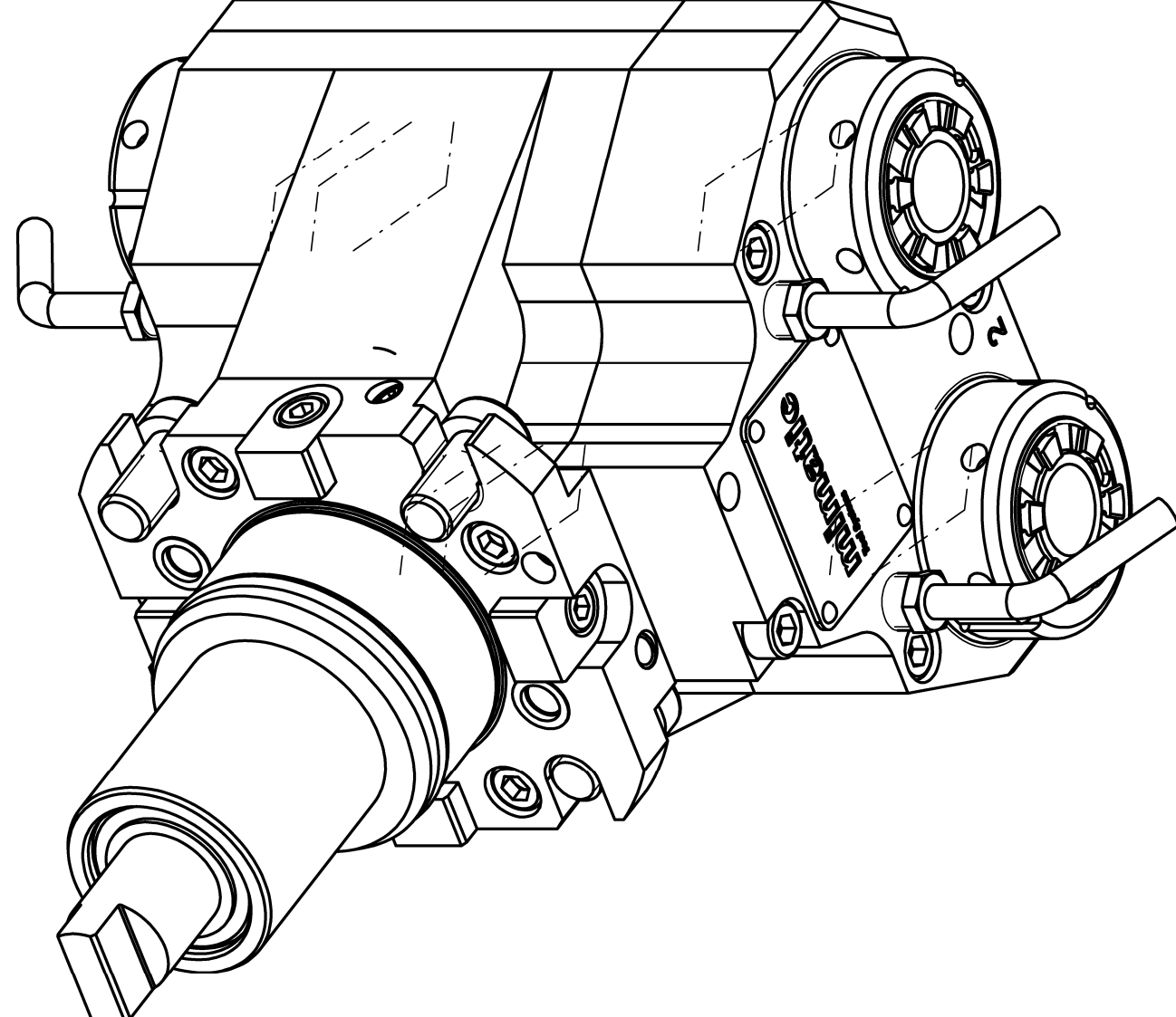
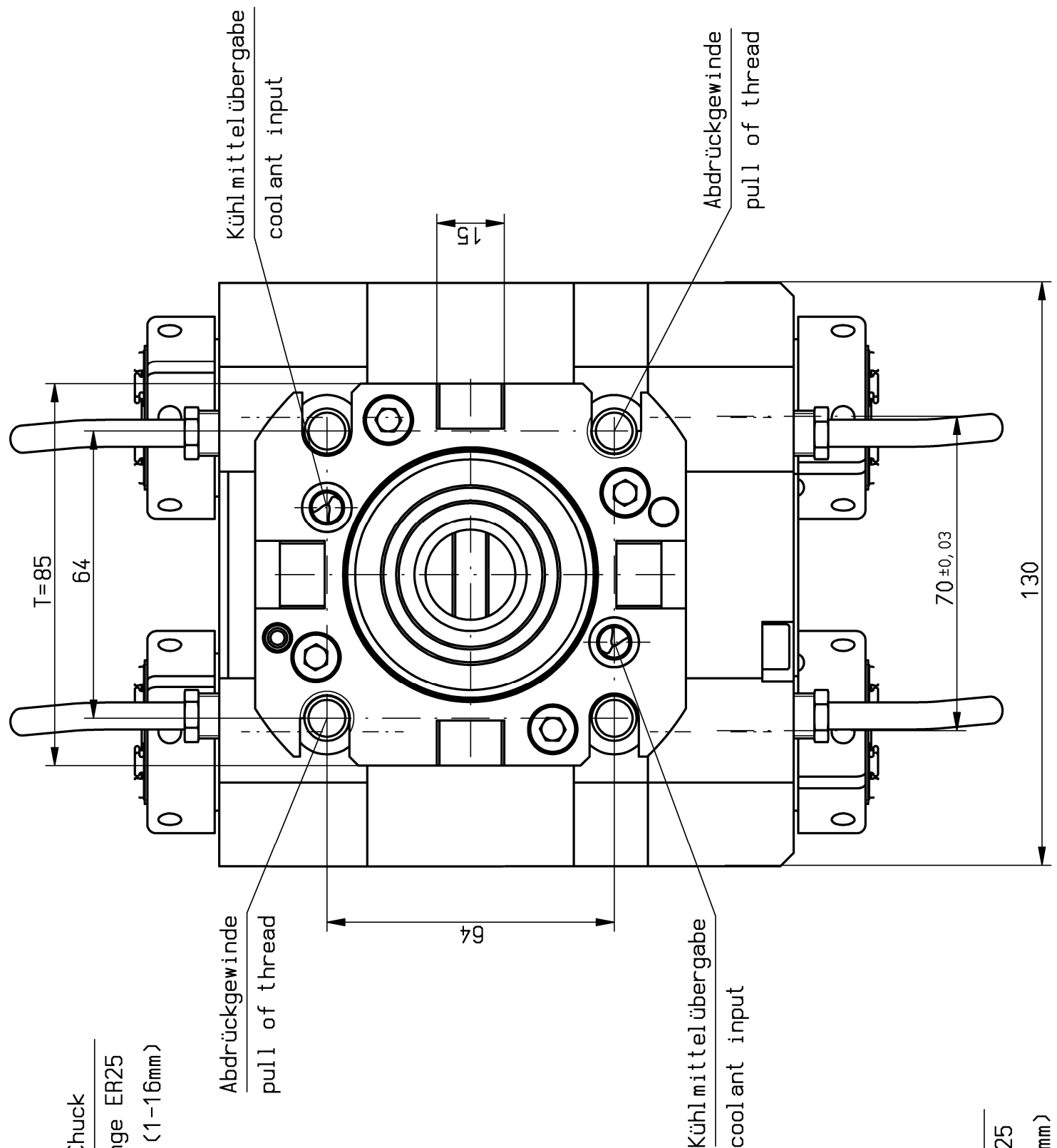
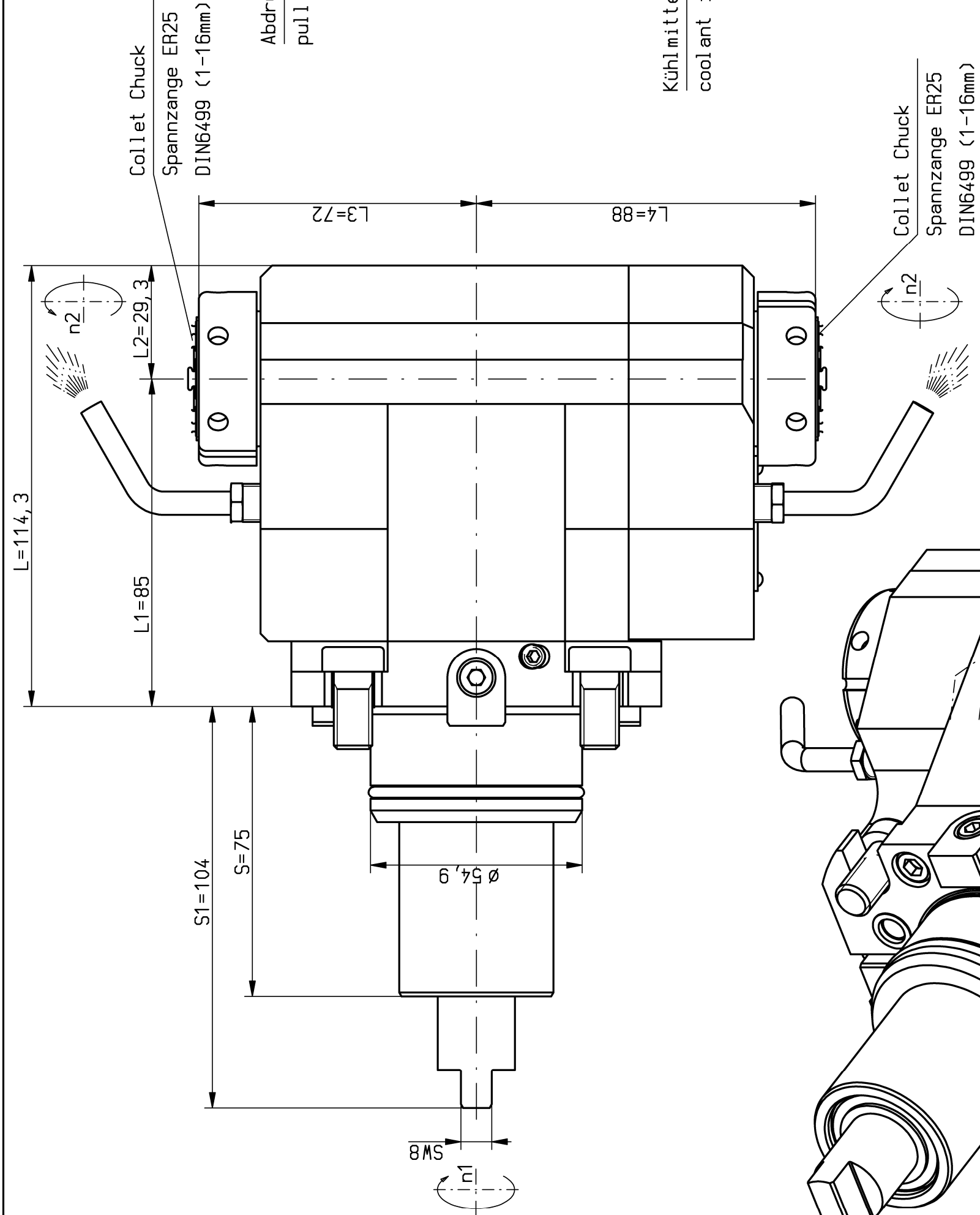




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 7,4kg
weigh around 7,4kg

A203810	ID-Nr.	Allg. Tol. ISO 2768-mK	ZM-BL	Maßstab	1:1	24203551
				Werkstoff: Maßblatt		
				mimatic® Tool Systems		
	manuelle Änderung			Name	mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3	
				Datum	Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb. 18.07.2024	Blatt	
				Gepr. 18.07.2024	AGW-BMT-E2-55-ER25-E-85	
				F/M/Q	1:1 L1=85 S1=104 2x2Sp A70	
				dw. C: 00184558_SZA	Ers. f.:	
				Zeichnungs-Nr.:	00063546	
				Urspr. 00063528	Bl.	
	Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00063528	