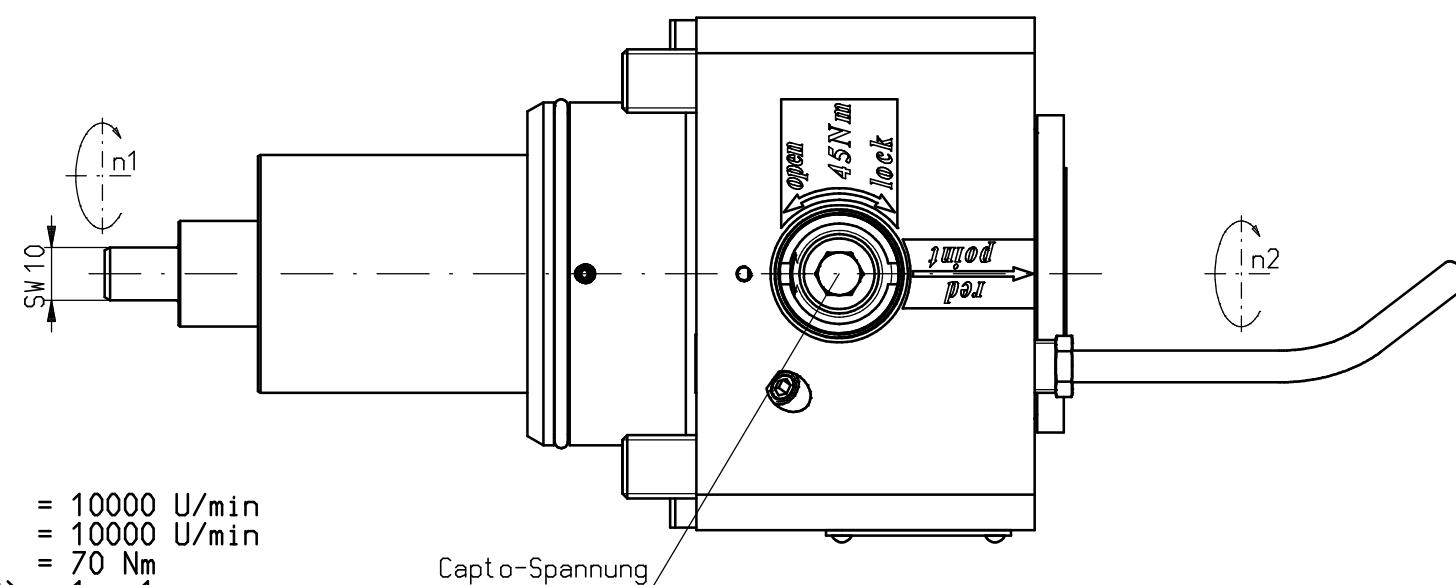
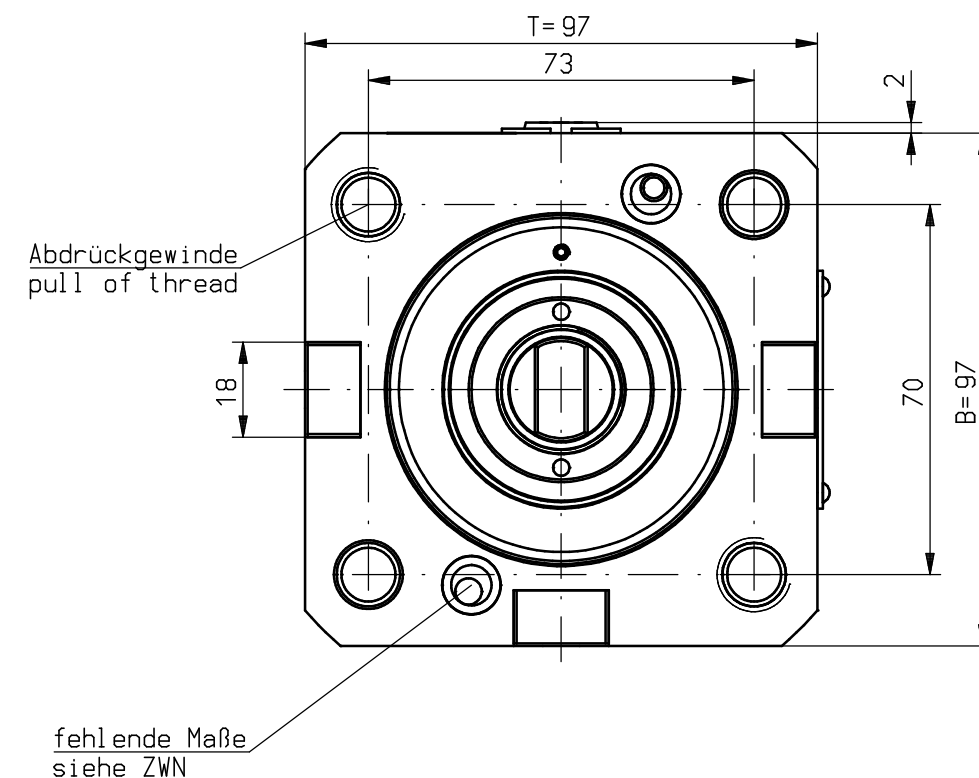
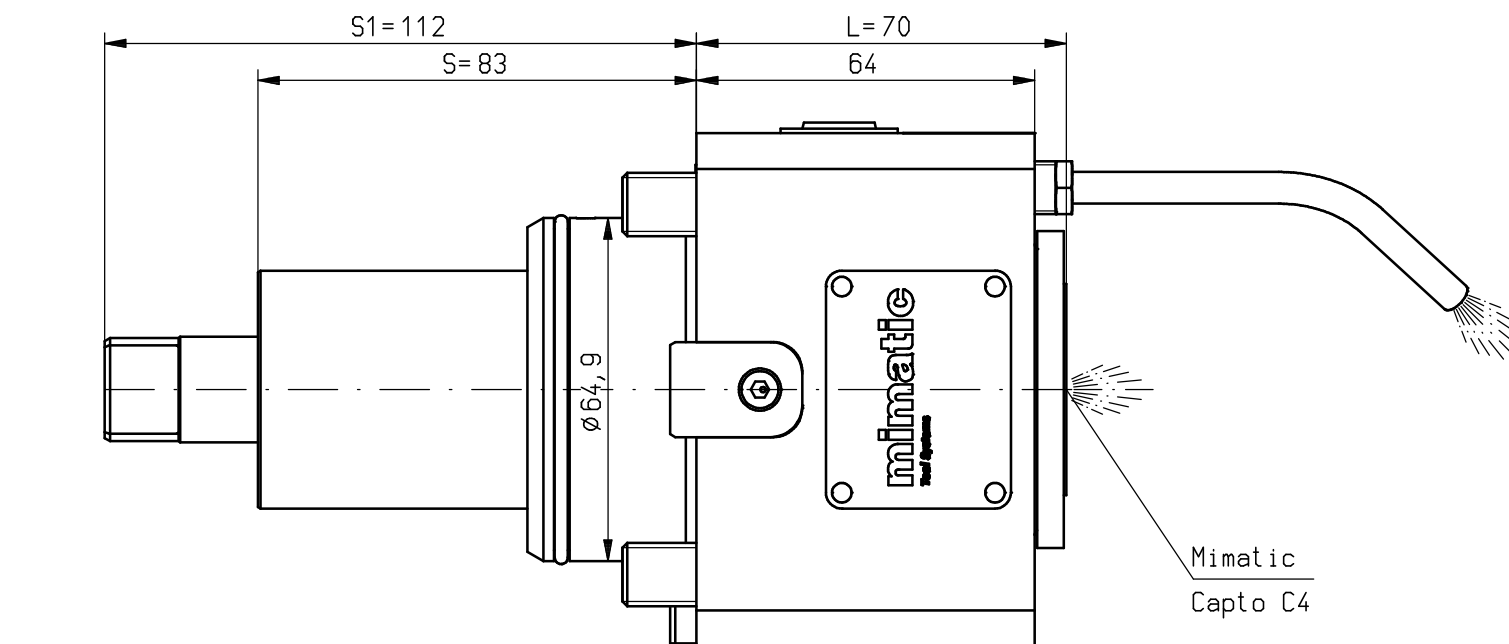




n1(max) = 10000 U/min
 n2(max) = 10000 U/min
 M (max) = 70 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1
 p(max) = 70 bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

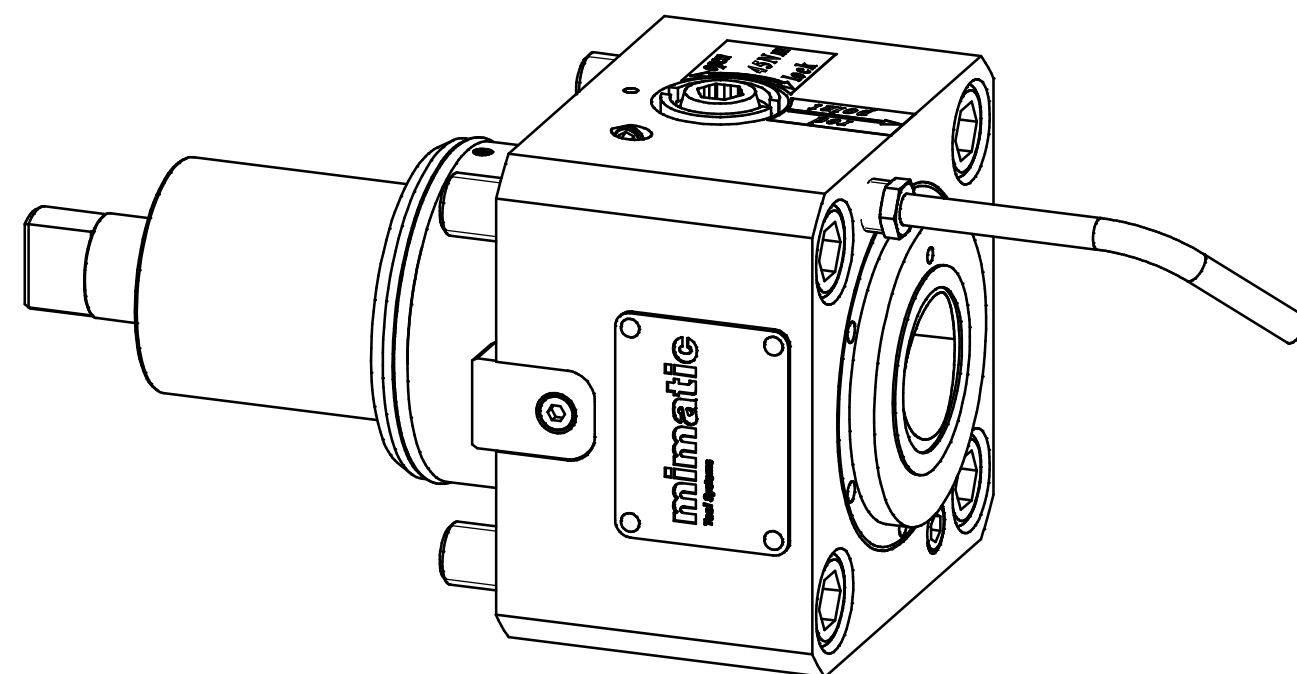
keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr

internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
 weight around 6kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 keine Druckluft im IK-System zulässig
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase
 Max. tool temperature 90°C
 no compressed air allowed in coolant system



A197602		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWN-BL	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
			11.09.2023			Maßblatt	
			Datum	Name		mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	Ess			
			Gepr.	Filipp			
			F/M/Q				
			CAD: C:00179111.SZA			Zeichnungs-Nr.:	
						AGW-BMT-A-65-C4B-I	
						1:1 L=70 S1=112	
						Blatt	
01	aktualisiert	11.09.2023	Filipp			00058143	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00048630/00057525	Ers. f.:	Ers. d.: filipp