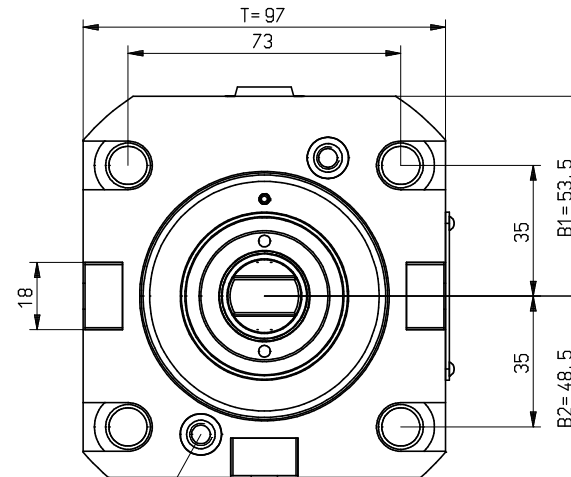
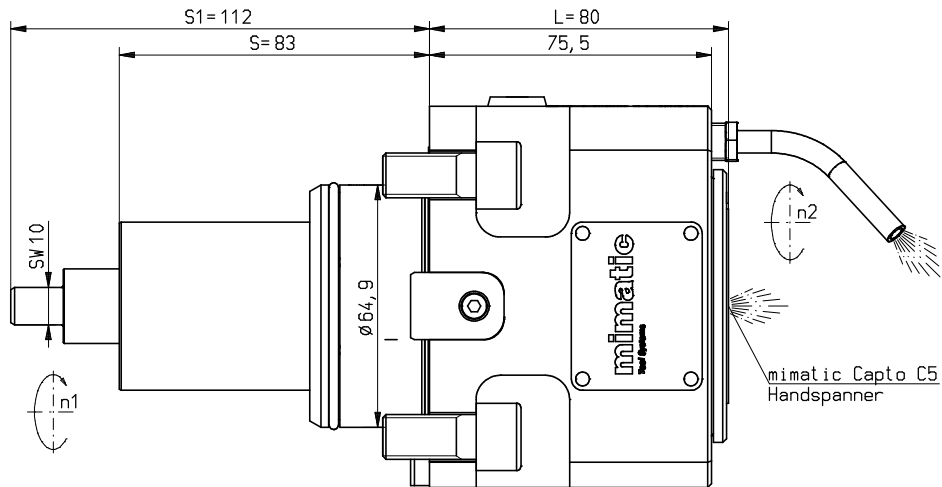
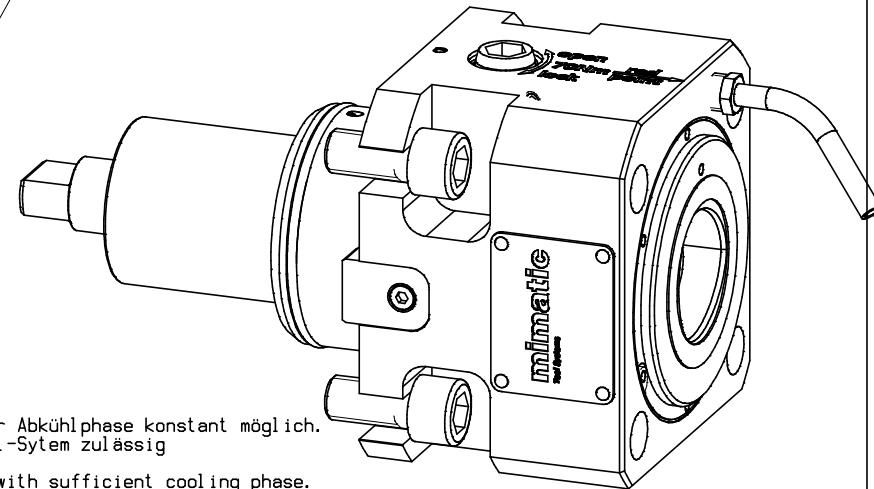
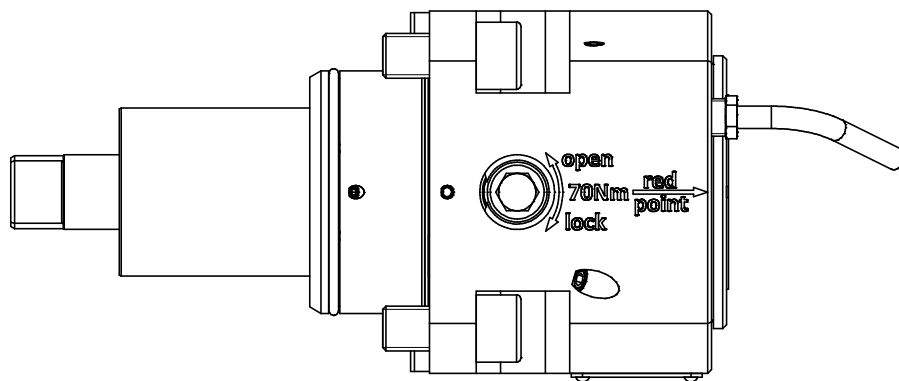




Kühlmittelübergabe
coolant input



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6,2kg
weight around 6,2kg

A201306		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZWN-BL		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-m				Werkstoff:	
				15.09.2023				Maßblatt	
manuelle Änderung				Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb. 21.08.2023		Filipp			
				Gepr. 15.09.2023		Filipp			
				F/M/Q					
				DW: C.00178797, SZA					
				Zeichnungs-Nr.:		00062322		AGW-BMT-A-65-C5B-I	
								Blatt	
								1:1 L=80 S1=112	
Zust.		Änderung		Datum		Name		Ers. f.:	
						Urspr. 197602		Ers. d.: filipp	