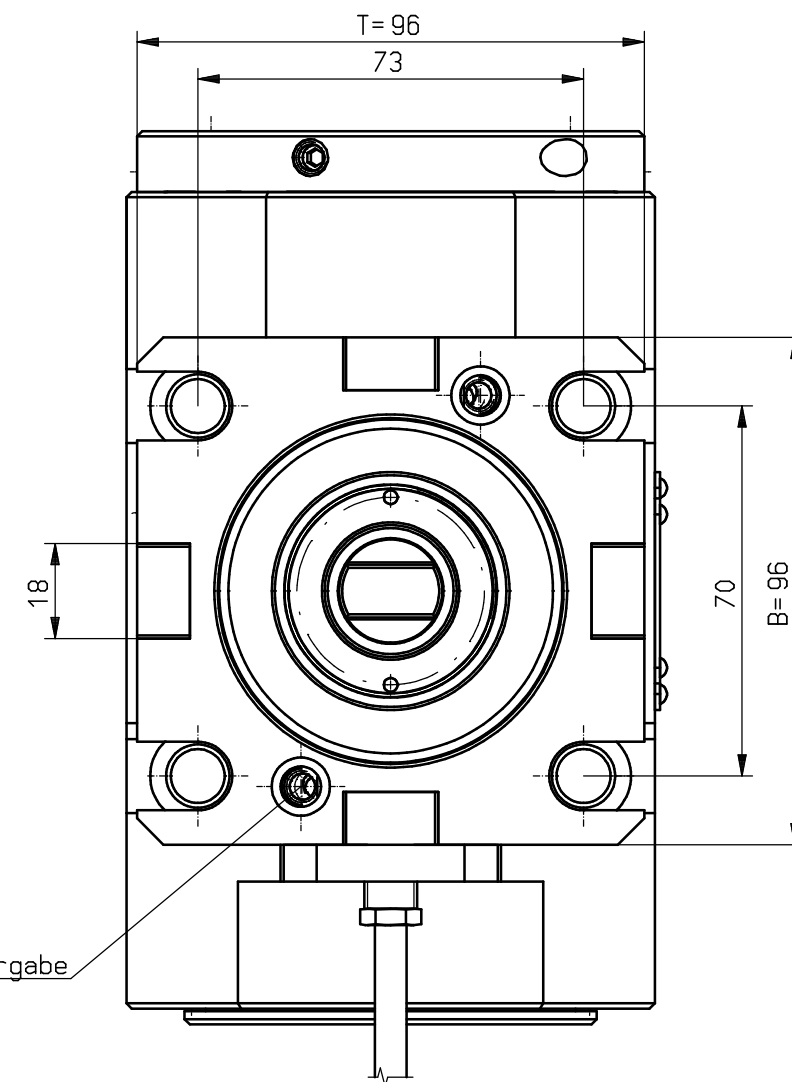
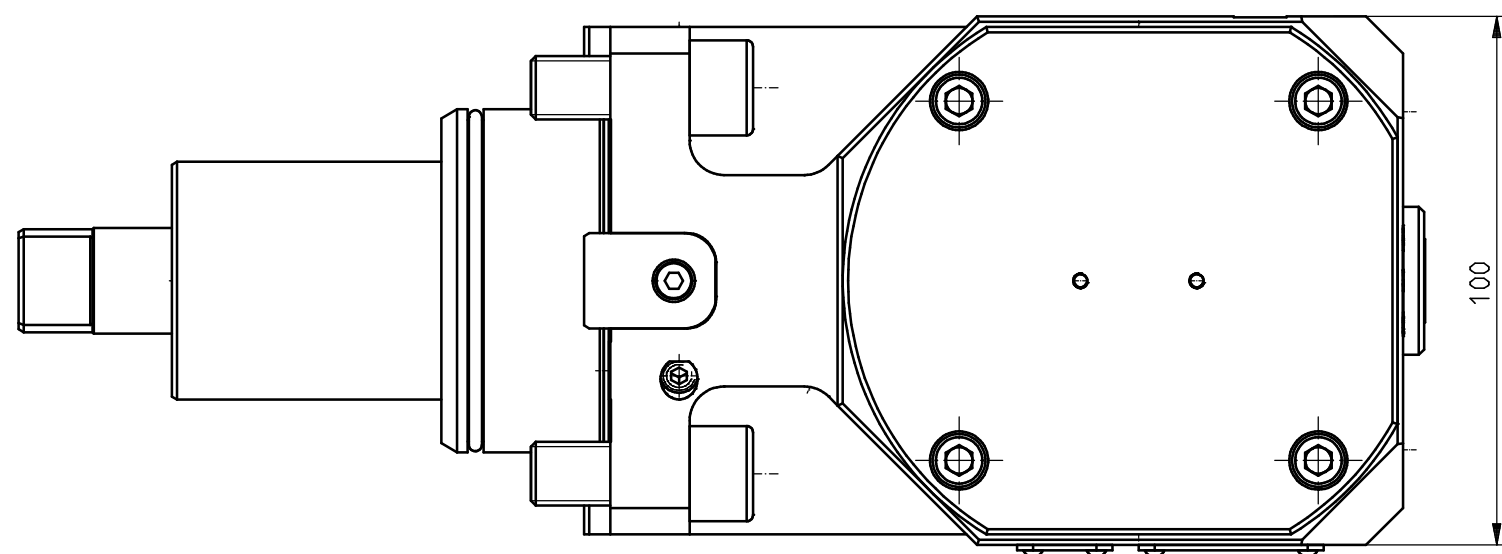
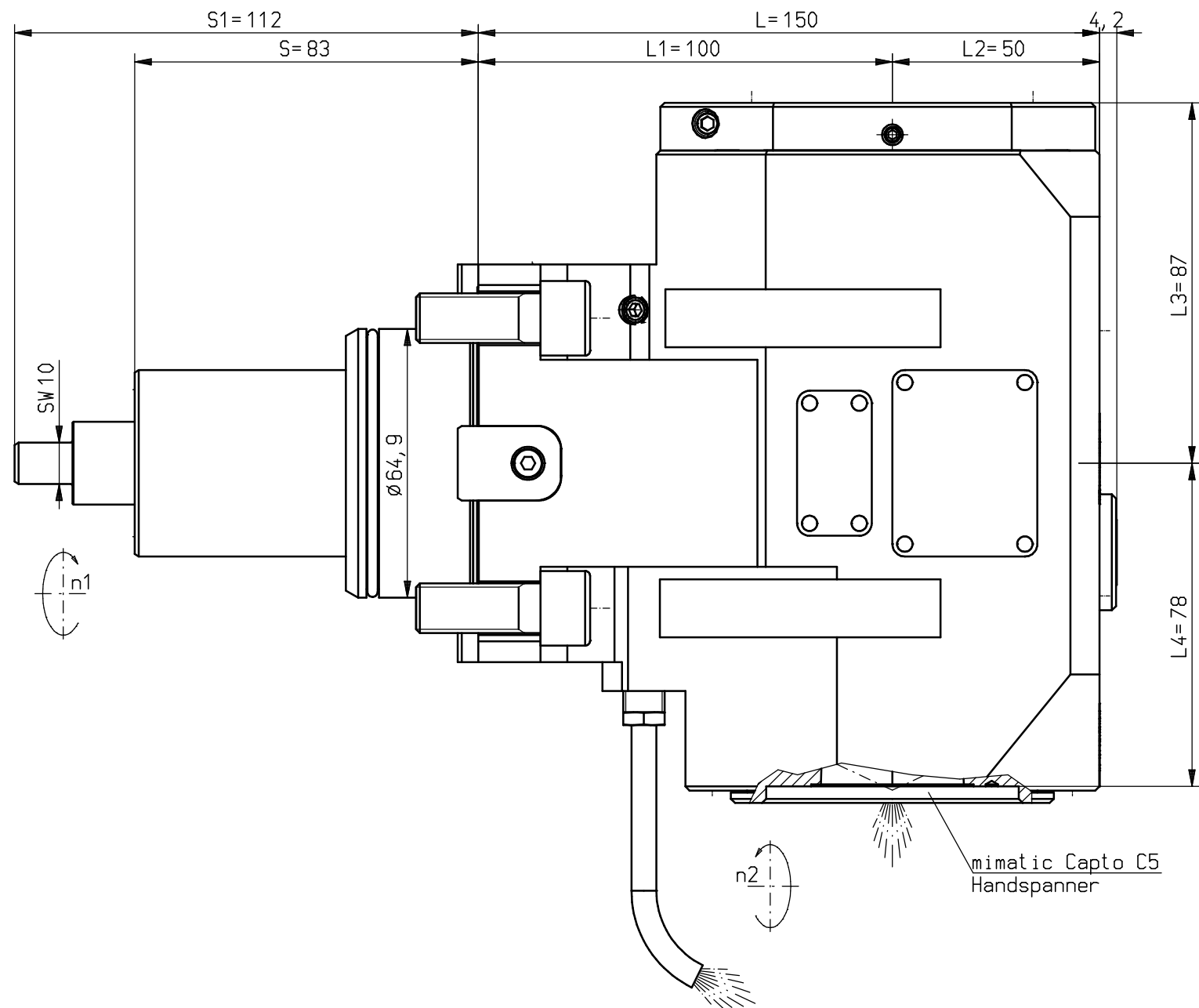




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 9.500 U/min
n2(max) = 9.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 13,5kg
weigh around 13,5kg

A201308		ID-Nr.	Alig. Tol.	ZM-BL	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
			11.09.2023		Maßblatt	
		manuelle Änderung			mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Datum	Name		
			Bearb. 28.08.2023	Filipp		
			Gepr. 11.09.2023	Filipp		
			F/M/Q			
			CAD: C:00178880.SZA			
			Zeichnungs-Nr.:		AGW-BMT-C-65-C5B-I-100	
			00062345		1:1 L1=100 S1=112	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 197604	Ers. f.:	Ers. d.: filipp