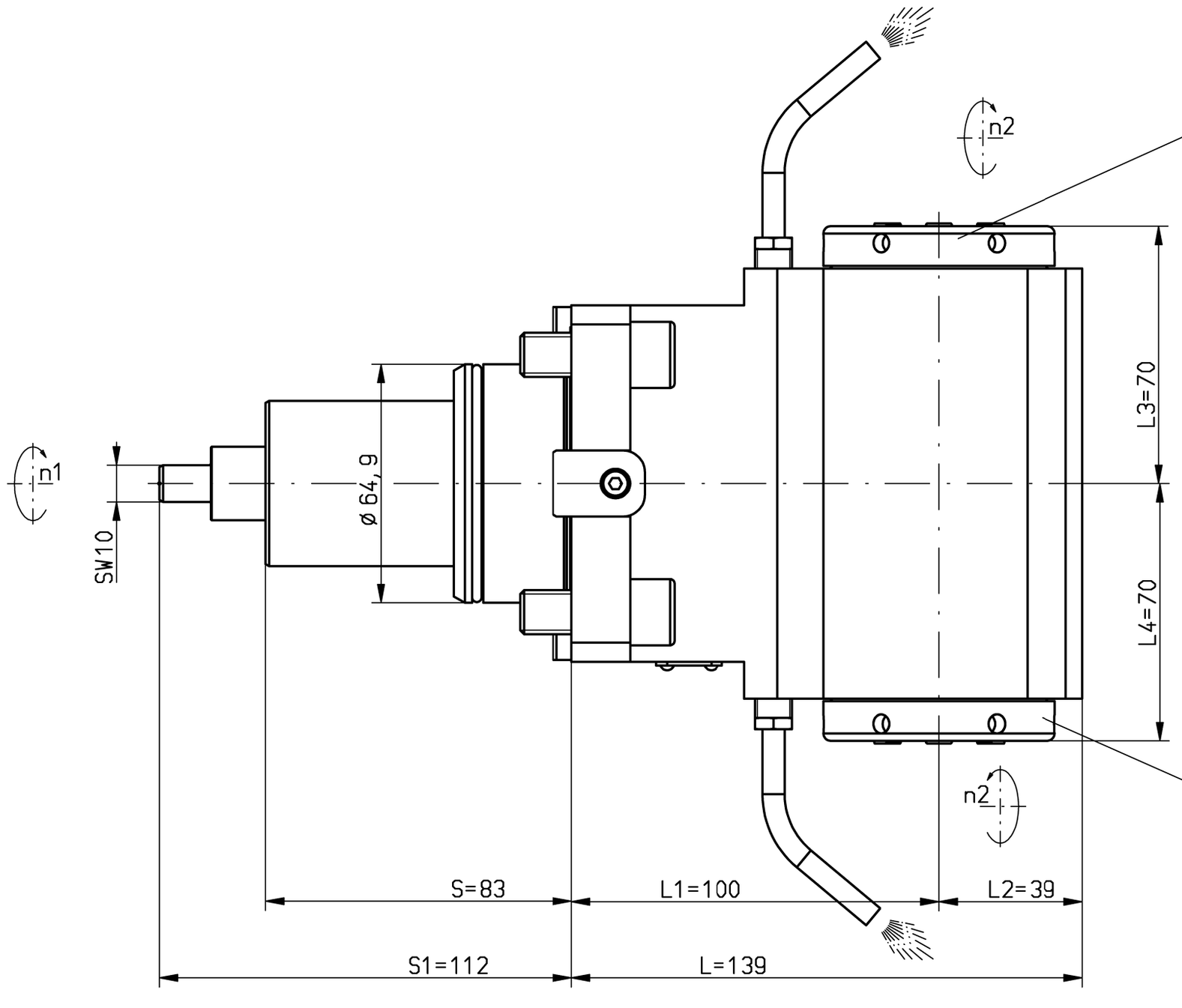
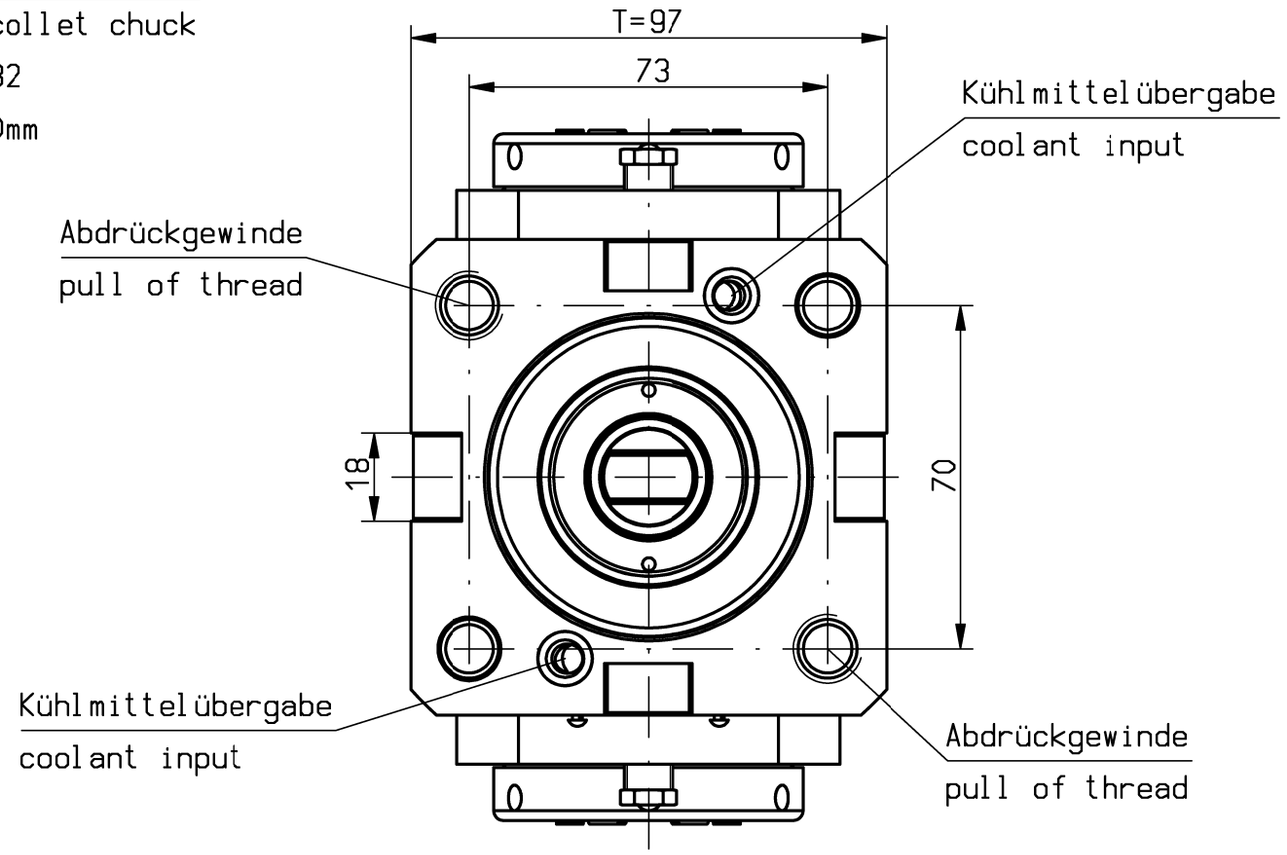
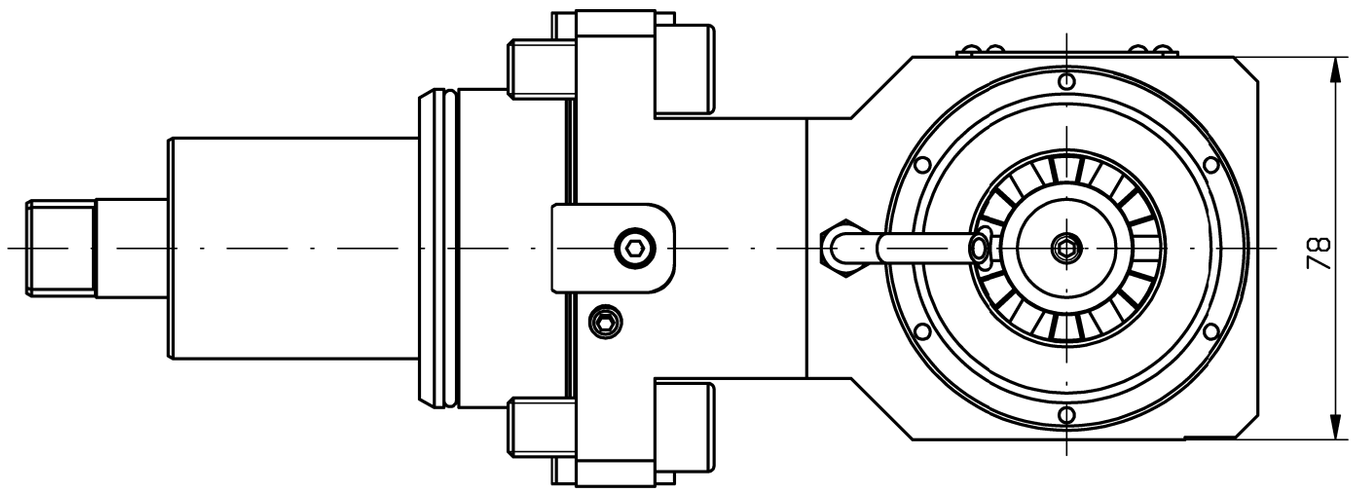


"Spindel 1"
Spannzange/collet chuck
DIN6499-ER32
Spann-ø 3-20mm

"Spindel 2"
Spannzange/collet chuck
DIN6499-ER32
Spann-ø 3-20mm





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

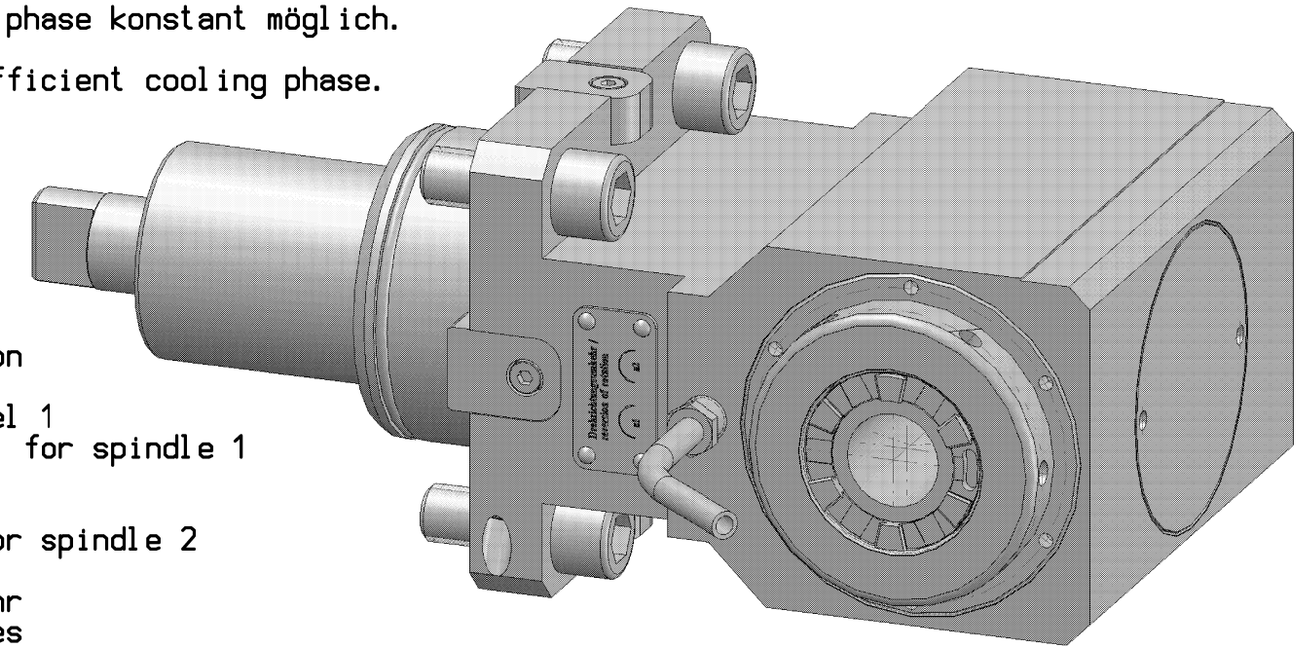
keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not revesal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 9kg
weigth around 9kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for demages and is indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A186493	ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m 01.08.2019	ZWN-BL	Maßstab 1:1.2		
	manuelle Änderung			Werkstoff: Maßblatt		
			Datum	Name	mimatic® Tool Systems	
			Bearb. 04.11.2015	Gessner	mimatic GmbH 87488 Betzigau – Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Gepr. 01.08.2019	Holzheu		
			F/M/Q			
			CAD: C:00153570.SZA			
03	Text akt.	01.08.2019 Hdzh	Zeichnungs-Nr.: 00048615		AGW-BMT-E-65-ER32-E	Blatt
02	Maßblatt aktualisier	20.03.2018 Gessn			1:1 L1=100 S1=112	Bl.
01	10000U/min	24.10.2017 Gessn				
Zust.	Änderung	Datum Name	Urspr. 00041000		Ers. f.:	Ers. d.: Plotserver