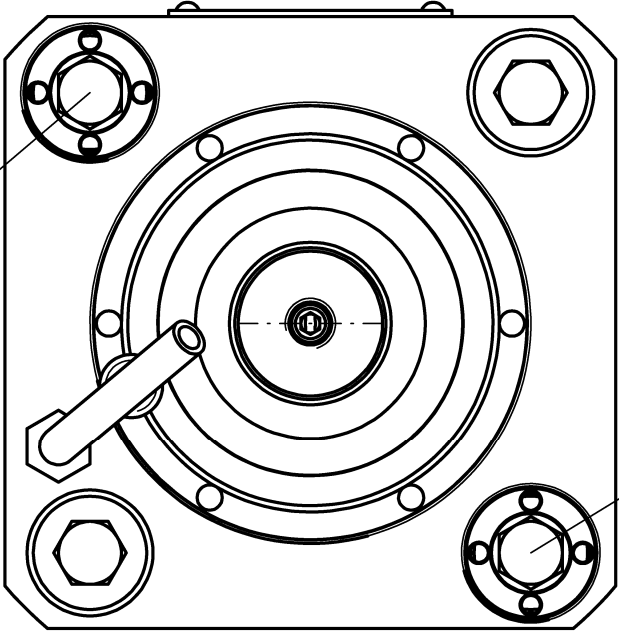


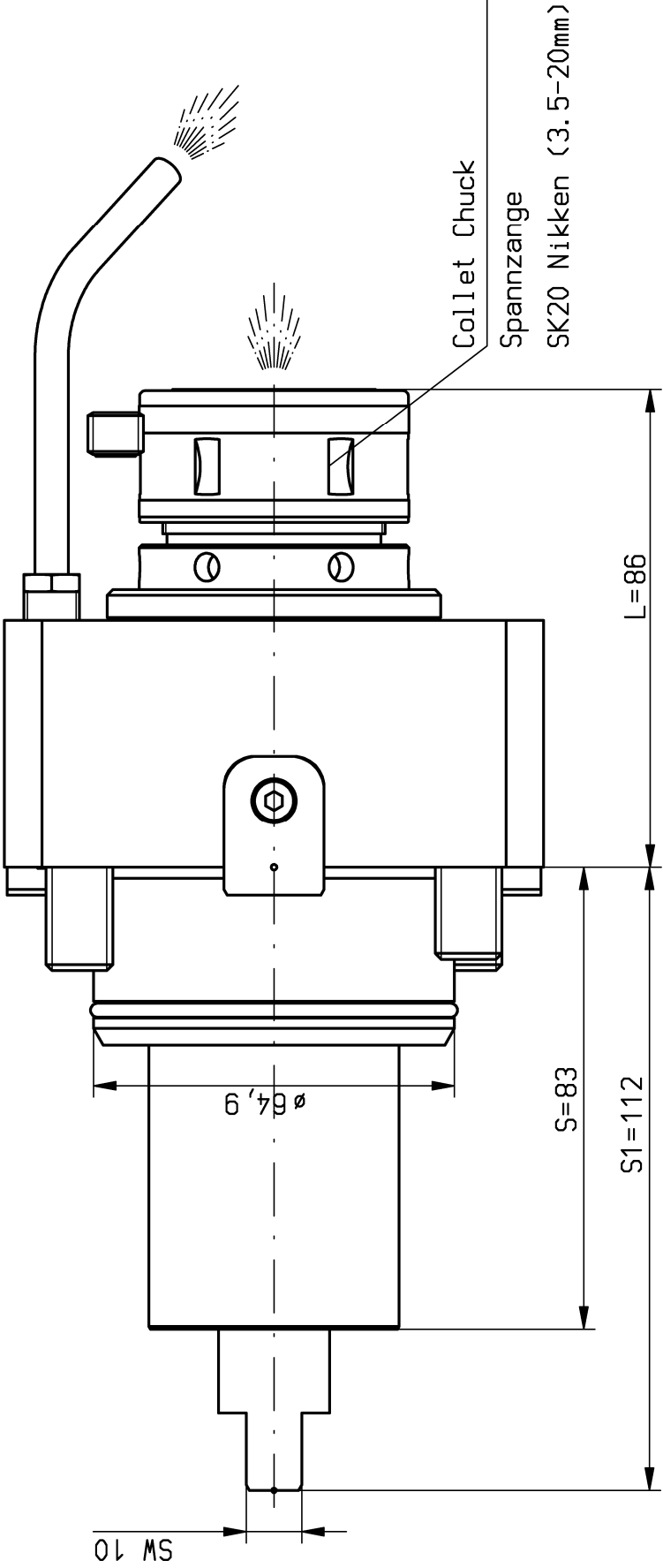
Abdrückschraube

for disconnecting live  
unit from turret



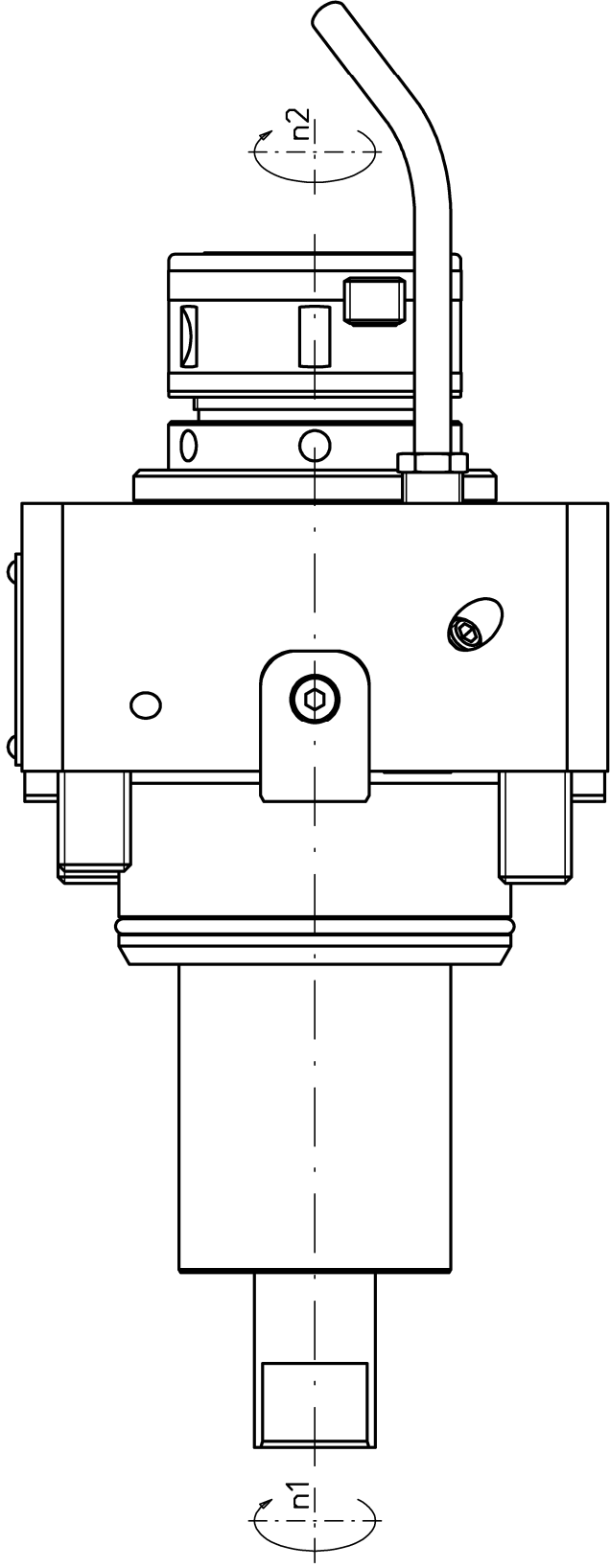
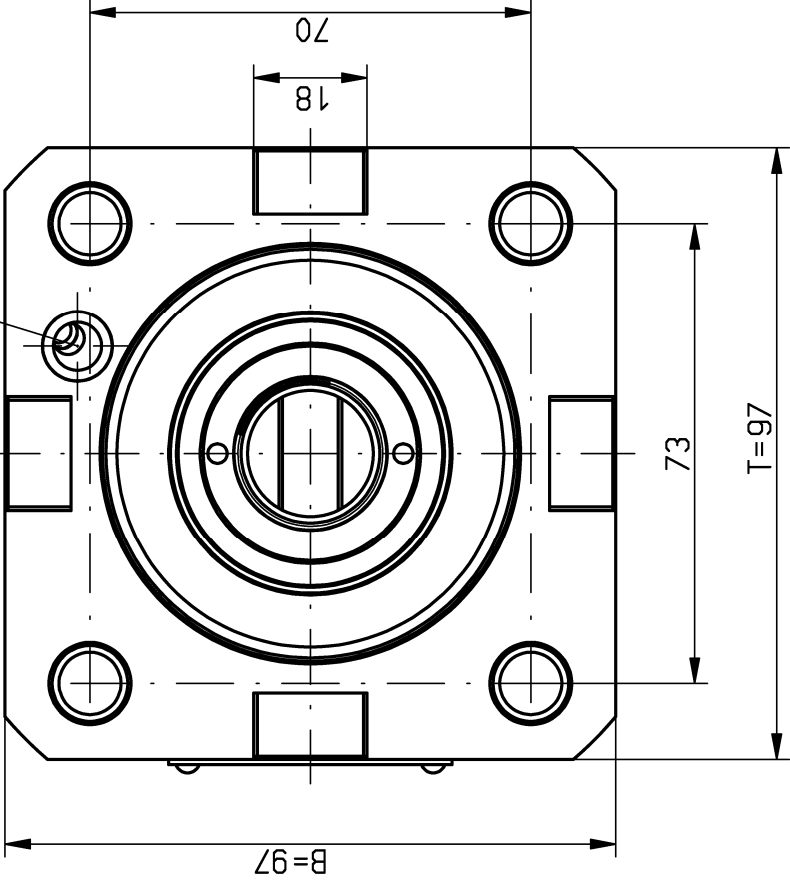
Abdrückschraube

for disconnecting live  
unit from turret



Collet Chuck  
Spannzange  
SK20 Nikken (3.5-20mm)

Kühlmittelübergabe  
coolant input



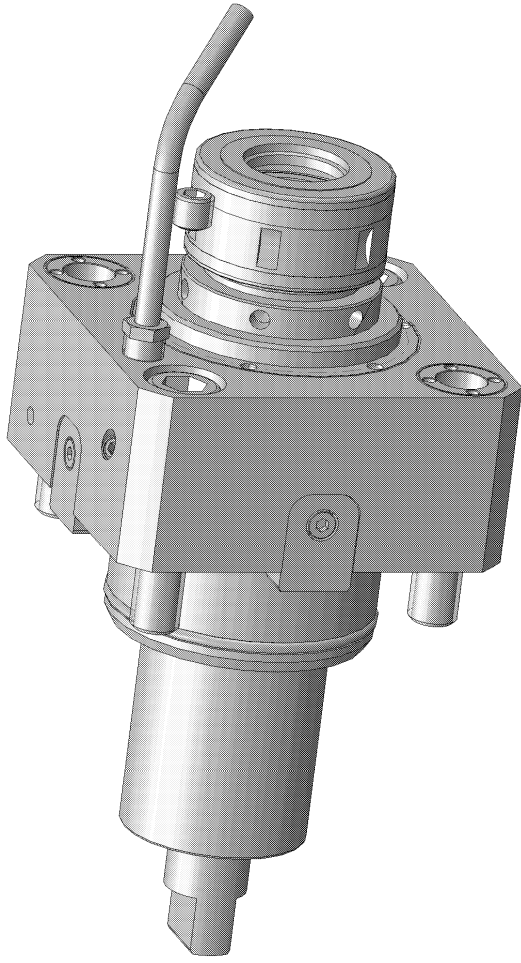
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.  
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C  
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.  
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 10.000 U/min  
n2(max) = 10.000 U/min  
M (max) = 70 Nm  
i(n1/n2) = 1 : 1  
p(max) = 70bar  
Filterfeinheit: max. 0,05mm  
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr  
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel  
und e.K. über Spritzrohr  
internal coolant supply through the spindle  
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg  
weight around 5kg



|                   |                     |             |            |          |                        |            |
|-------------------|---------------------|-------------|------------|----------|------------------------|------------|
| A187160           |                     | ID-Nr.      | Alig. Tol. | ZM-BL    | Maßstab                | 1:1        |
| manuelle Änderung |                     |             | ISO 2768-m |          | Werkstoff:<br>Maßblatt |            |
|                   |                     |             |            |          | Name                   |            |
|                   |                     |             |            |          | Datum                  |            |
| 06                | RWD                 | akt.        | 25.09.2019 | Holz     | Geschn.                | Holzheu    |
| 05                | Text                | akt.        | 01.08.2019 | Holz     | F/M/Q                  | Holzheu    |
| 04                | Maßblatt            | aktualisier | 16.03.2019 | Geschn   | ow. C. 00154598. SZA   |            |
| 03                | Maßblatt            | aktualisier | 18.10.2017 | Geschn   | Zeichnungs-Nr.:        |            |
| 02                | auf r=10.000 /min q |             | 06.09.2017 | Holz     | 00048655               |            |
| 01                | Spannmutter         |             | 18.01.2016 | Ess      |                        |            |
| Zust.             | Änderung            |             | Datum      | Name     | Urspr.                 | 00048630   |
|                   |                     |             |            | Ers. f.: |                        | Bl.        |
|                   |                     |             |            | Ers. d.: |                        | Platserver |

mimatic®

Tool Systems  
mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3  
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90  
AGW-BMT-A-65-SK20-I  
1:1 L=86 SI=112  
Ers. f.:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.  
Fa. mimatic GmbH  
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar  
( Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)  
Fa. mimatic GmbH