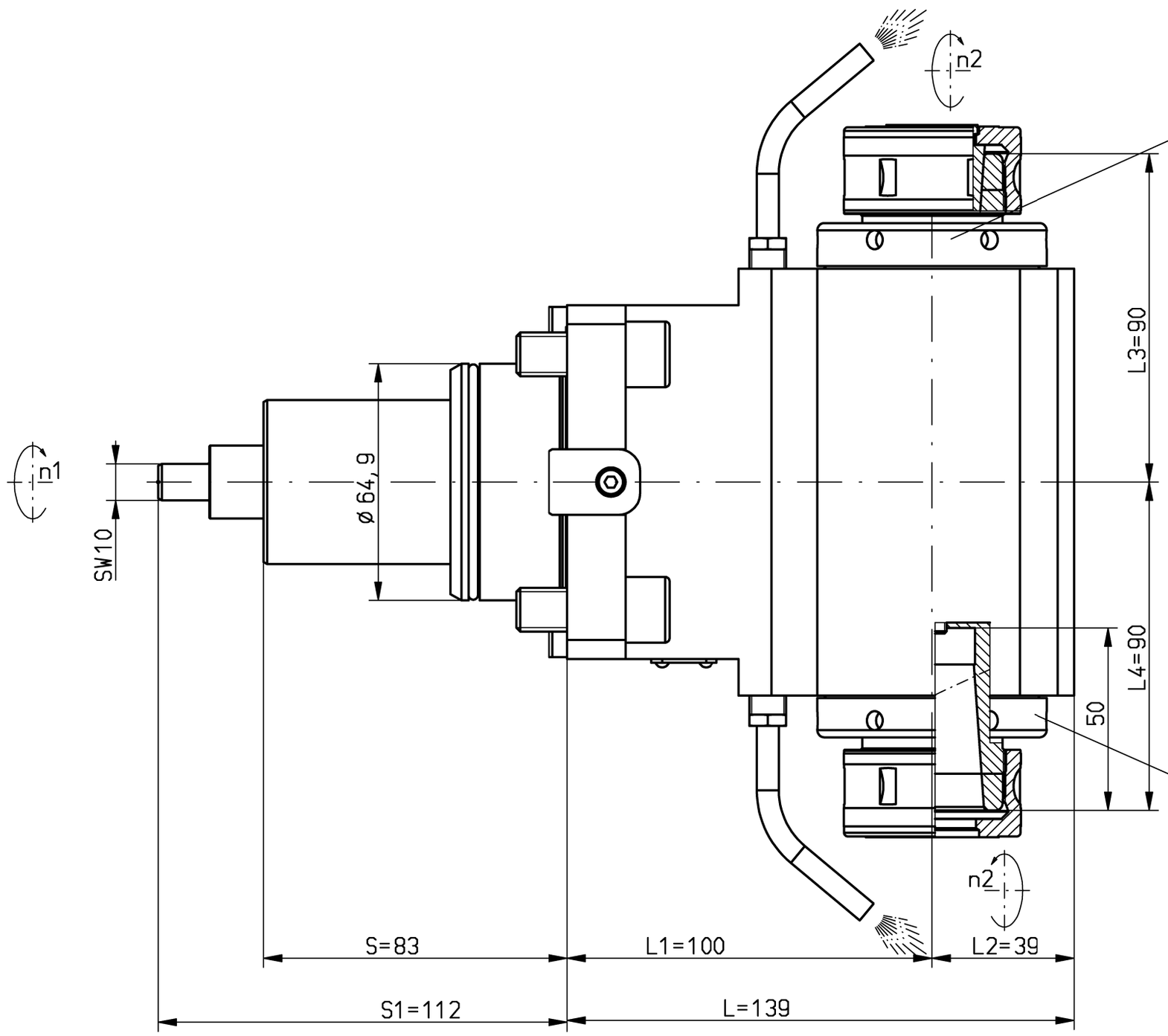
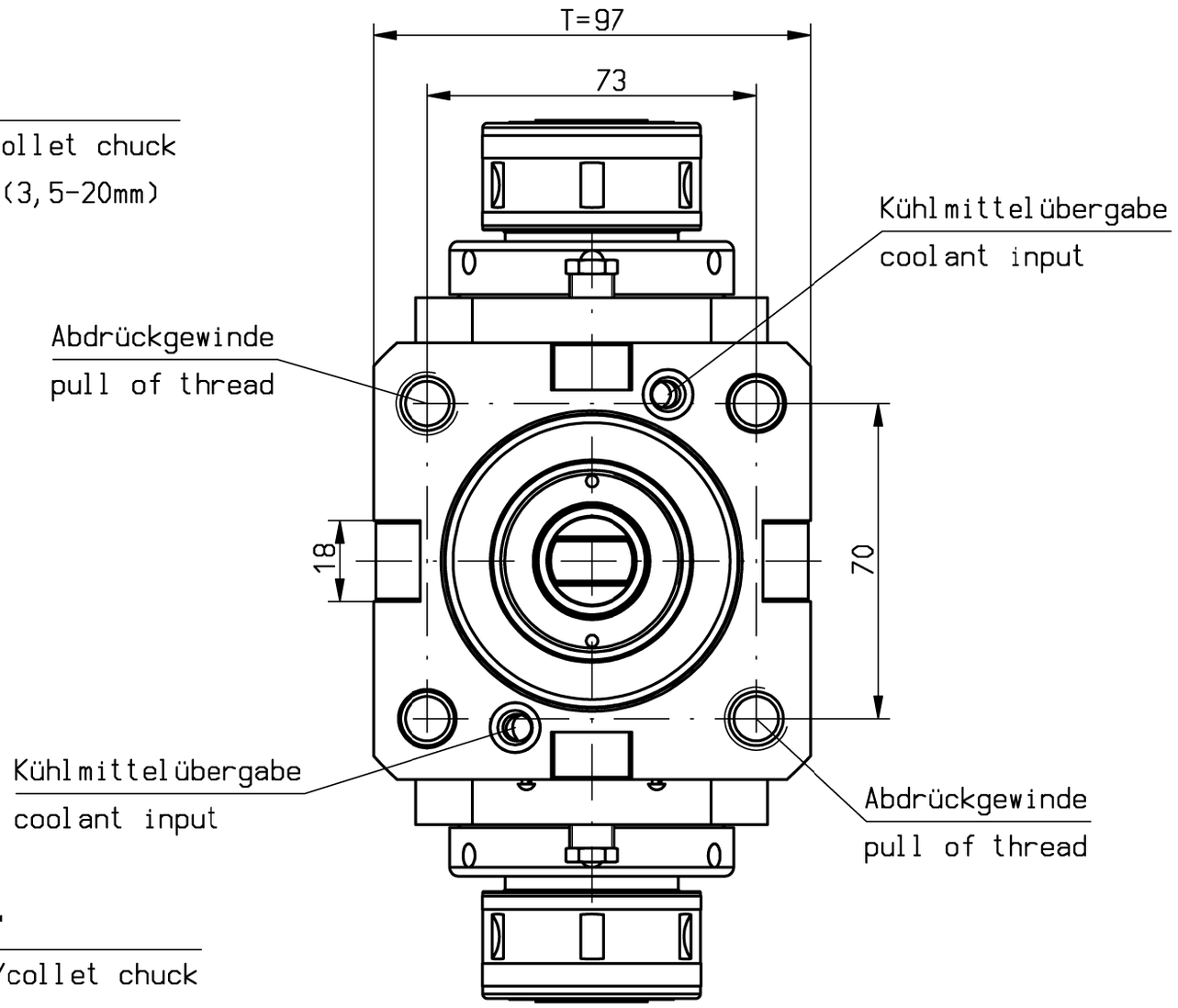
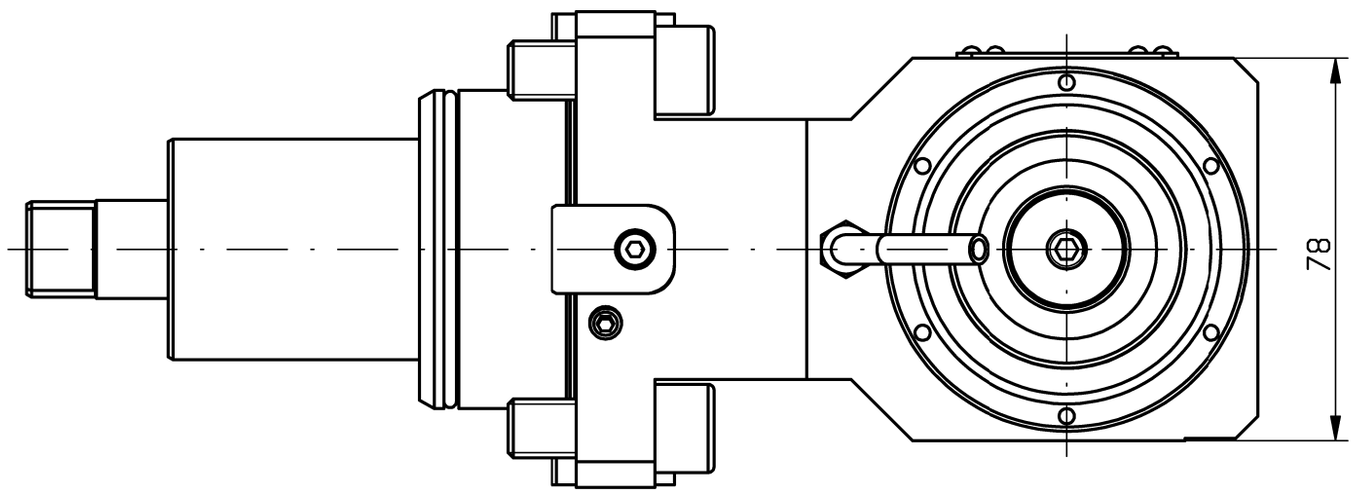






Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

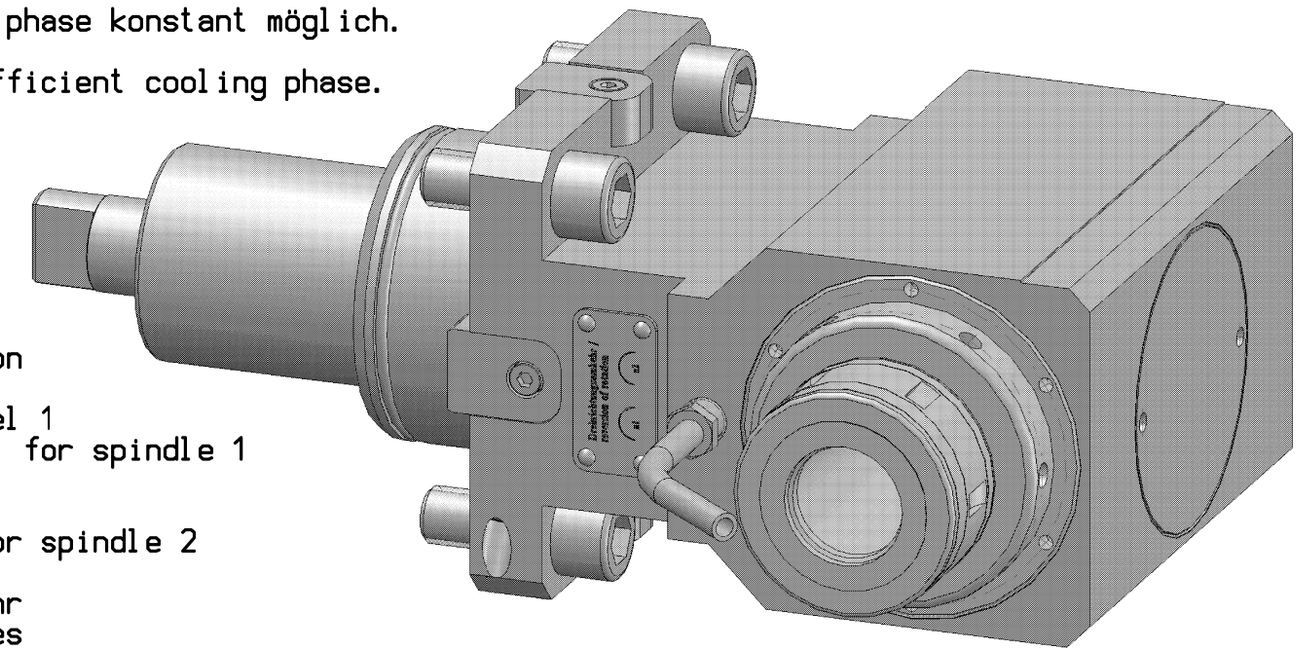
keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not revesal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 10kg
weigth around 10kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for demeges and is indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A194584	ID-Nr.		Allg.Tol.	ZWN-BL	Maßstab 1:1.2		
	manuelle Änderung		ISO 2768-m 08.10.2020		Werkstoff: Maßblatt		
				Datum	Name	mimatic® Tool Systems	
			Bearb.	08.10.2020	Schmalholz	mimatic GmbH 87488 Betzigau – Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Gepr.	08.10.2020	Schmalholz		
			F/M/Q				
			CAD: C:00161284.SZA				
			Zeichnungs-Nr.: 00057837			AGW-BMT-E-65-SK20-E 1:1 L1=100 S1=112	Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00041000		Ers. f.: 00048615	Ers. d.: plotserver