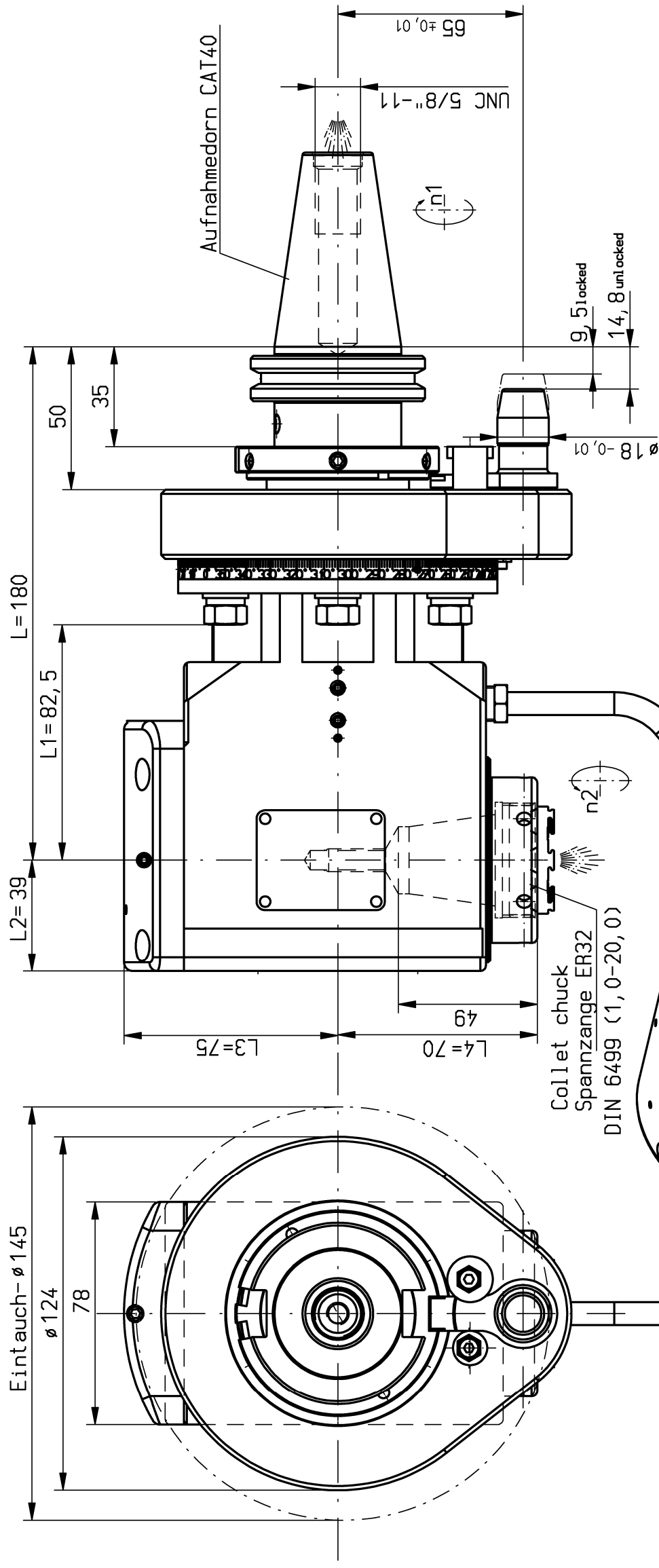




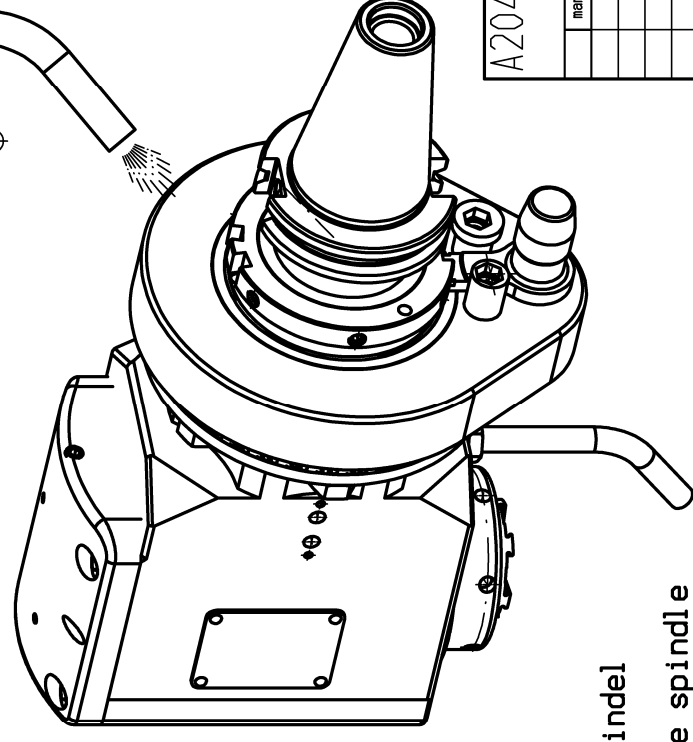
n1(max)	= 6500 U/min
n2(max)	= 6500 U/min
M (max)	= 70 Nm
i(n1/n2)	= 1 : 1
p(max)	= 70bar
Filterfeinheit:	
grade of filtration:	

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8,6kg
weight around 8,6kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90 °C.



A204615		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZMN-BL	Maßstab 1:1.5	24207425
			ISO 2768-mK				
	manuelle Änderung		26.11.2024			Werkstoff:	
				Name		Maßblatt	
			Datum			 mimatic [®] <i>Tool Systems</i>	
			Bearb. 22.05.2024	Kropp			
			Gepr. 26.11.2024	Holzheu			
			F/M/Q				
			cad. C: 00186194_5ZA			mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Zeichnungs-Nr.:			WK-SW7-LN-CAT40-ER32-ICE Blatt	
			00063332			1:1 L180 A=65 LN-taper-Pin	Bl
01	auf 30-Ref-Felle akt	18.11.2024	Holzh				
Zust.	Änderung	Datum	Name			Ers. f.:	Ers. d.: Plotsrver

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done. - Only for information. Will not be replaced if channel