



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.  
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig  
Max. Werkzeugtemperatur 90°C  
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.  
no compressed air allowed in the cooling-system  
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8500 U/min  
n2(max) = 8500 U/min  
M(max) = 70 Nm  
i(n1/n2) = 1 : 1  
p(max) = 70bar  
Filterfeinheit: max. 0,05mm  
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr  
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel  
und e.K. über Spritzrohr  
internal coolant supply through the spindle  
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9,7kg  
weight around 9,7kg

Kopf 180° gedreht montierbar  
head 180° adjusted mountable

A201125		ID-Nr.	Allg. Tol.	ZW-BL	Maßstab 1:1
			ISO 2768-mK		Werkstoff:
			26.04.2024		Maßblatt
manuelle Änderung		Datum	Name		
		Bearb.	21.07.2023	Filipp	
		Gepr.	23.04.2024	Holzheu	
		F/M/Q			
		co. C.	00183197.SZA		
		Zeichnungs-Nr.	00062194		
01	BG C4B aktualisiert	23.04.2024	Holzheu		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00056733	
					Ers. f.: Ers. d.: filipp

**mimatic**  
Tool Systems  
mimatic 8748B Betzigau - Westendstraße 3  
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90  
AGW-MA-C-40-C4B-I-11-L Blatt  
L1=130 S=70 i=1:1 MP620 Bl