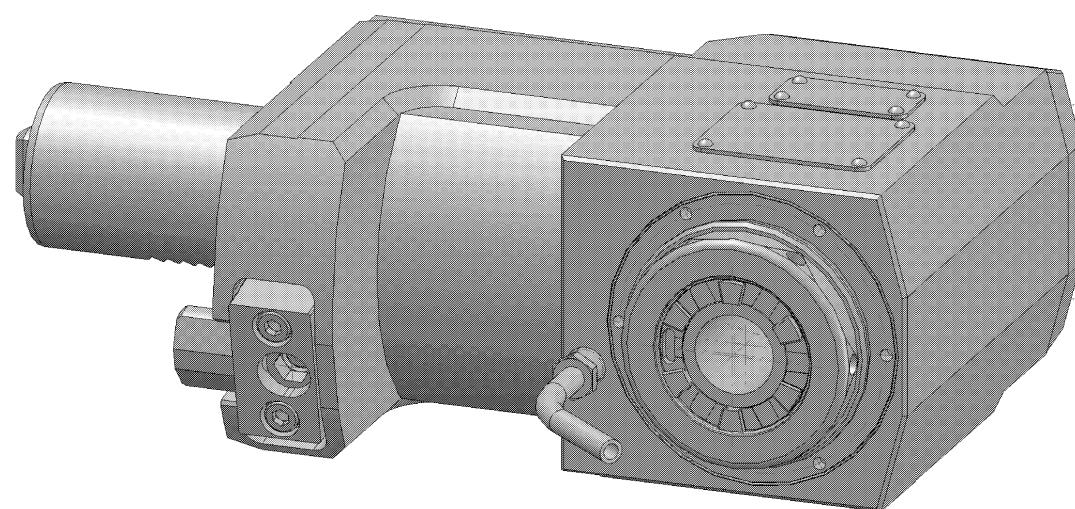
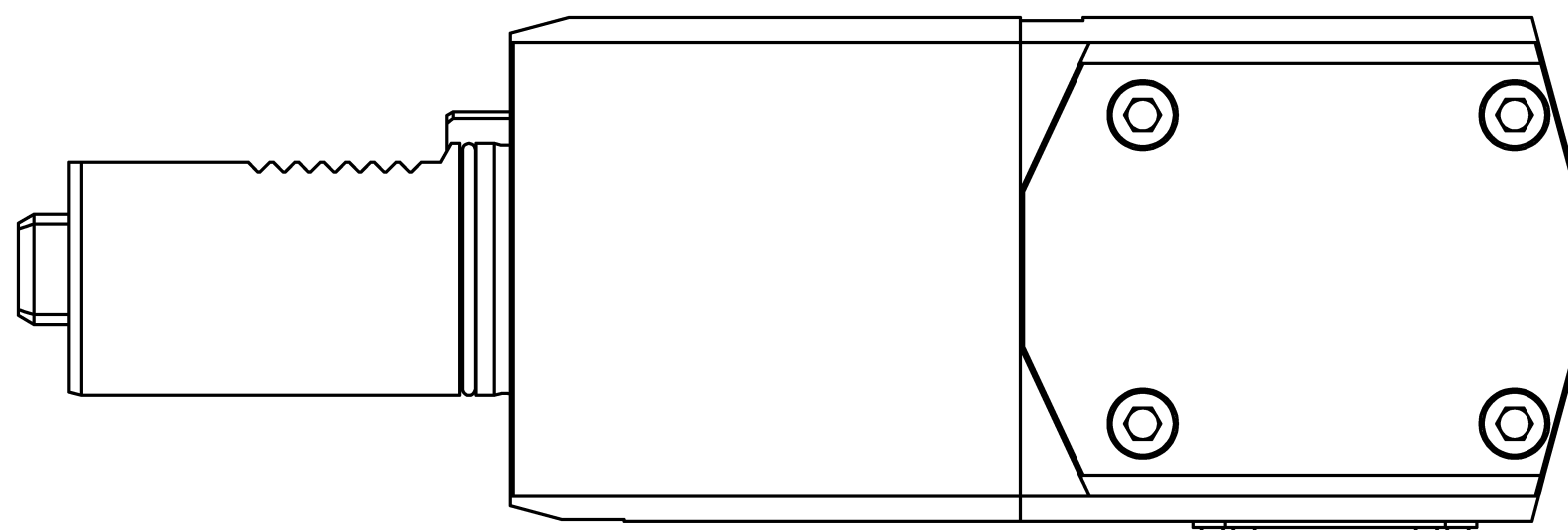
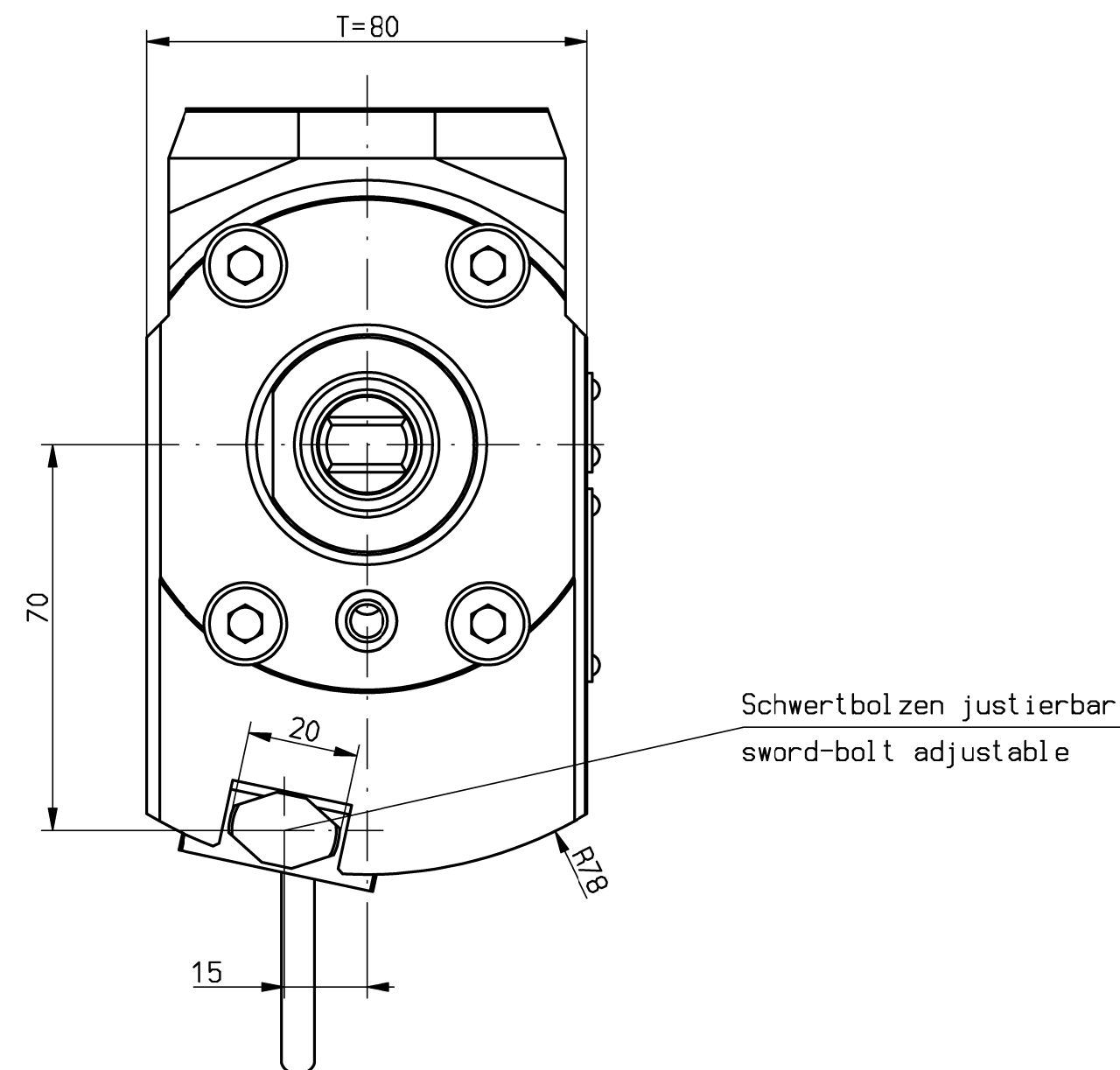




It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

⑥

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8 500 U/min
n2(max) = 8 500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

externe Kühlmittelzufuhr über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

right hand version

Gewicht ca. 10 kg
weighth around 10 kg

A124619		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZMW-BL		Maßstab 1:1			
A05. 1311. 7141. 505				ISO 2768-m				Werkstoff:			
manuelle Änderung				13.03.2019				Maßblatt			
				Datum		Name		 Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-MA-C-40-ER32-E-R 1:1 L1=130 S1=78 DU			
				Bearb.		Fl					
				Gepr.		Ess					
				F/M/Q							
				Cdb: C: 00150597, SZA							
06	Textfeld aktualisier	13.03.2019	Ess								
05	Maßblatt aktualisier	25.05.2018	Gessn								
04	L3-61	26.09.2017	Gessn								
03	Standard 2015	01.07.2015	Schma								
02	KMR ausgetauscht	21.05.2014	Arise								
01	Ausrichtfläche dazu	14.02.2011	Gessn								
Zust.		Änderung		Datum		Name		Ers. f.:		Ers. d.: Plotserver	
						Urspr.					