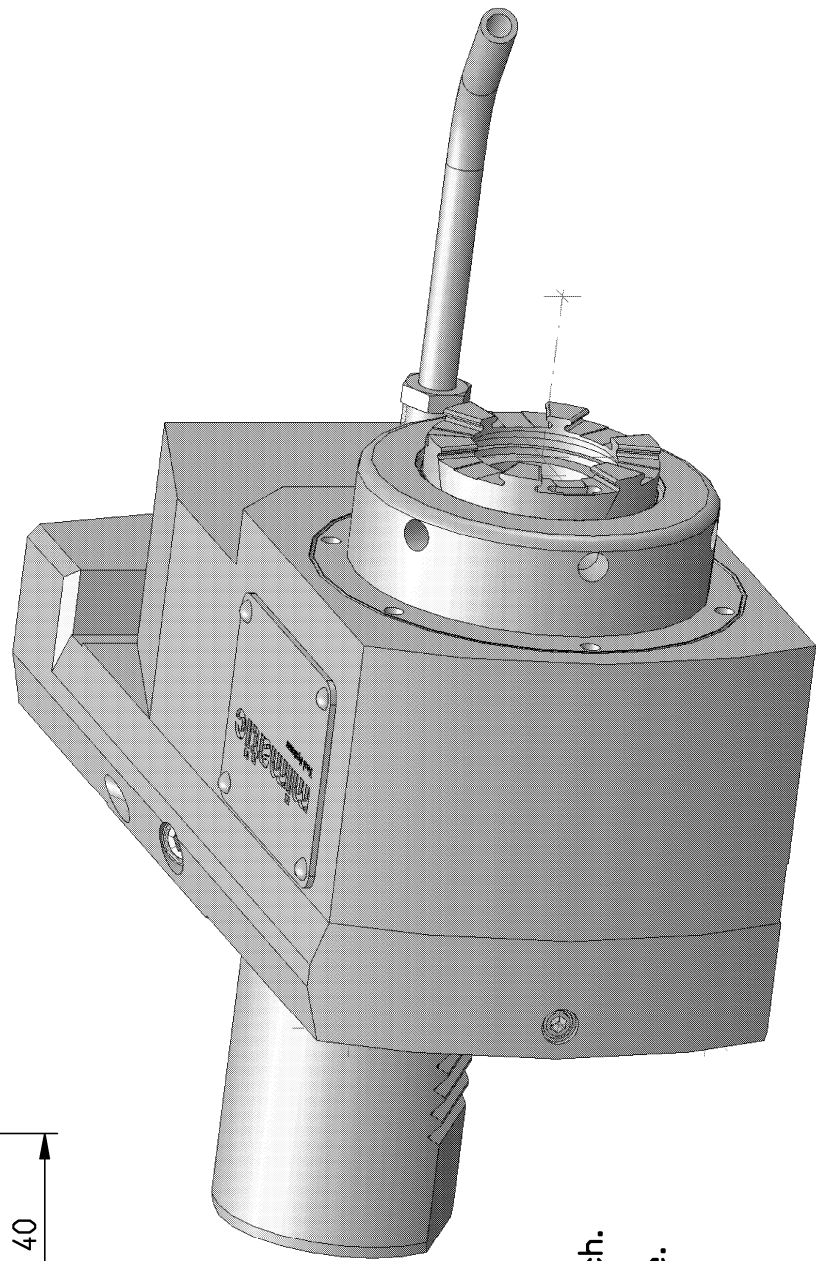
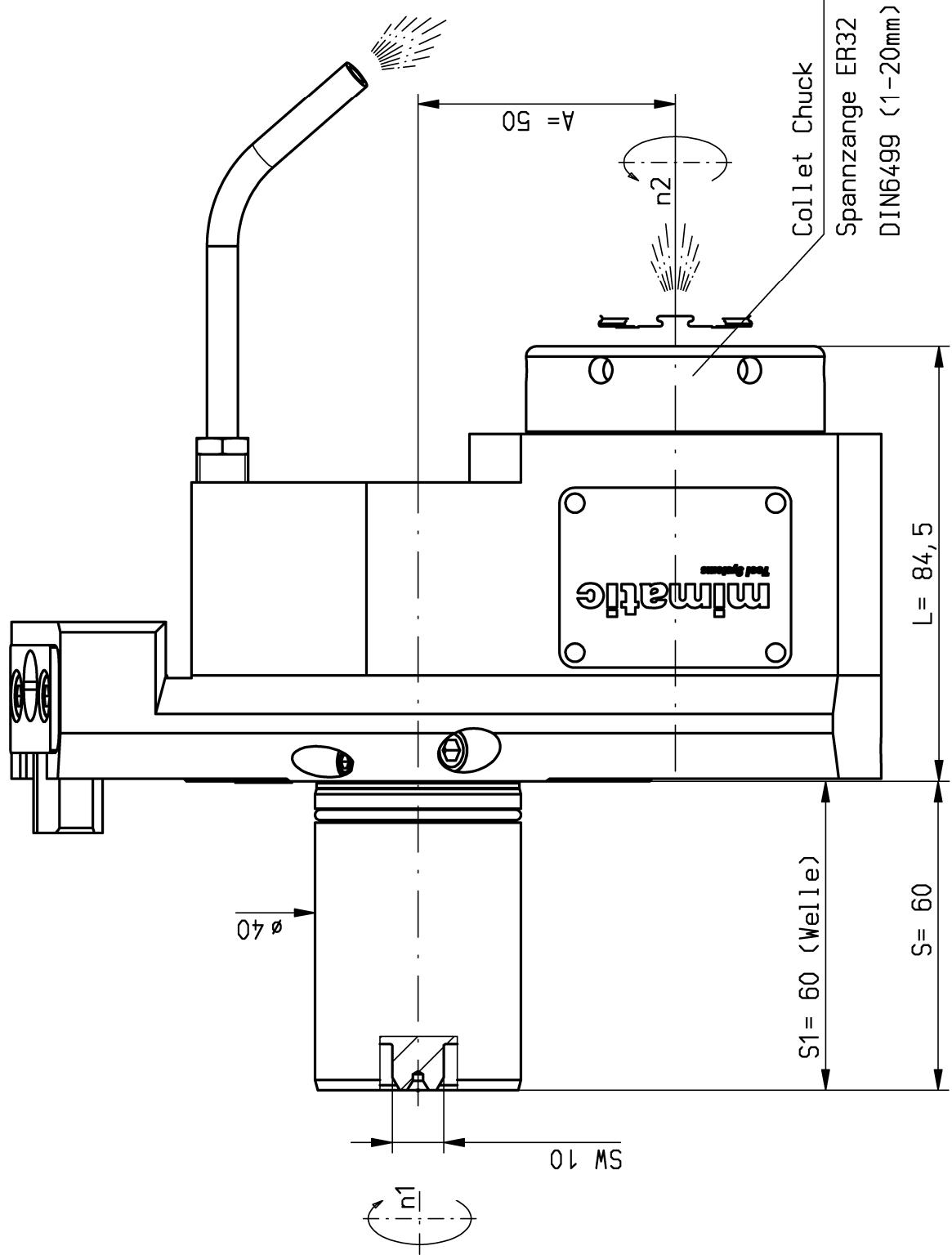
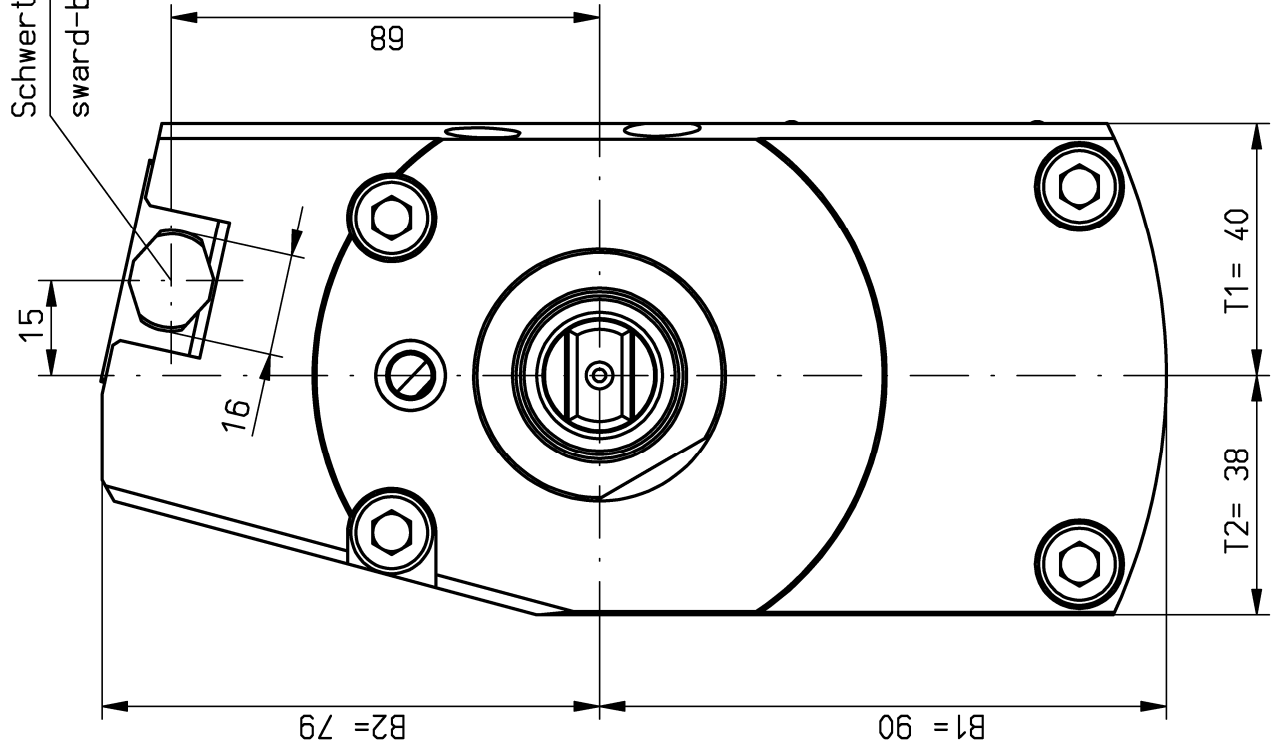


Schwertbolzen justierbar
sward-bolt adjustable



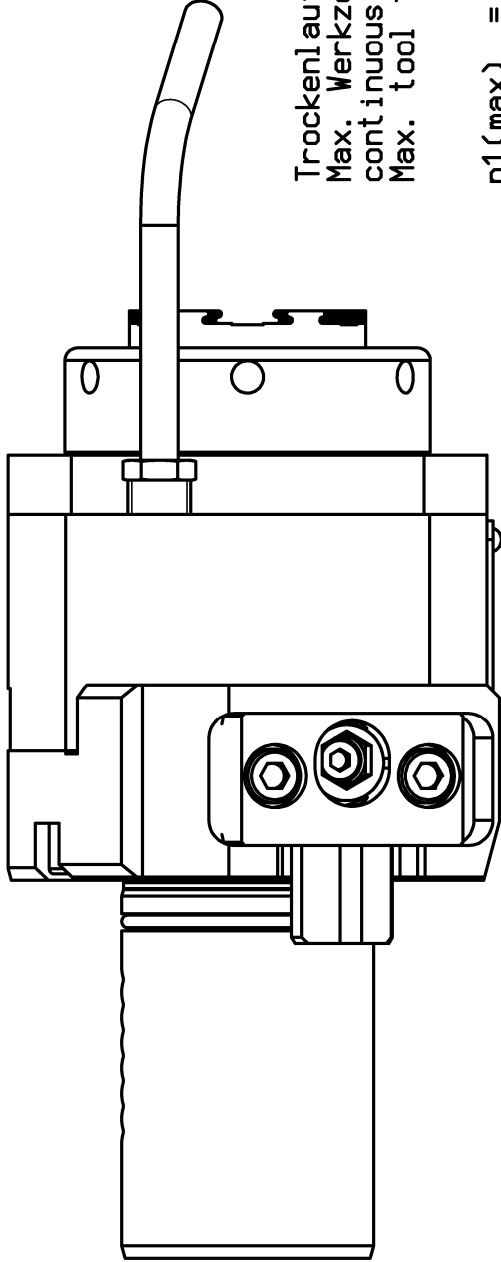
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5.5kg
weight around 5.5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A124268		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-Nr.		Maßstab	1:1		
A05.0611.7841.505			ISO 2768-m		25.02.2020		Werkstoff: Maßblatt			
manuelle Änderung										
06	Text akt.	25.02.2020	Holz	Gepr.	25.02.2020	Simon	Name			
05	Mitblatt akt.	22.02.2018	Geschn	F/M/Q		Holzheu				
04	Standard 2016	03.05.2017	Geschn				ow. C. 00157453. SZA			
03	3D-Teil akt.	08.11.2017	Anise	Zeichnungs-Nr.:		AGW-MA-B-40-ER32-I-R				
02	Auschnittfläche dazu	17.02.2011	Geschn	00011299						
01	Konstr. geändert	10.11.2005	Ge			1:1 L=84.5 S1=60 DU				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 124268		Ers. f.:				
						Ers. d.: Plotsrver				

mimatic®

Tool Systems

mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

AGW-MA-B-40-ER32-I-R

1:1 L=84.5 S1=60 DU

Ers. f.:

Ers. d.: Plotsrver