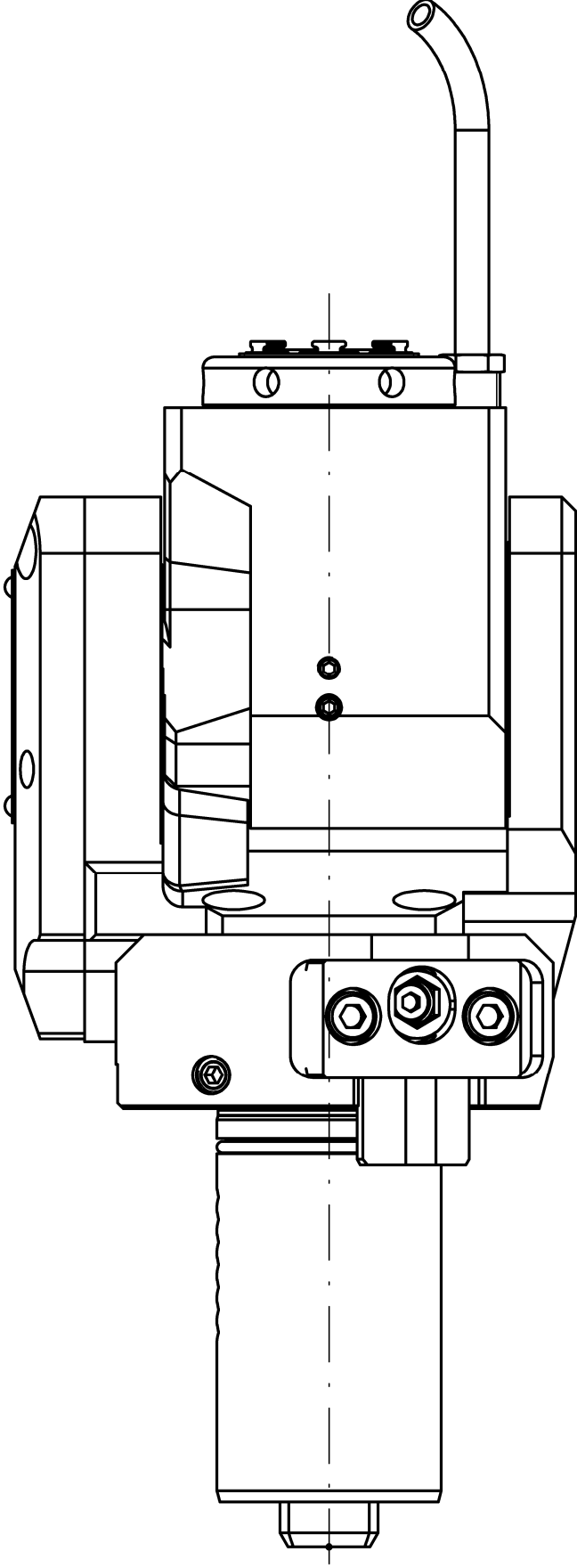
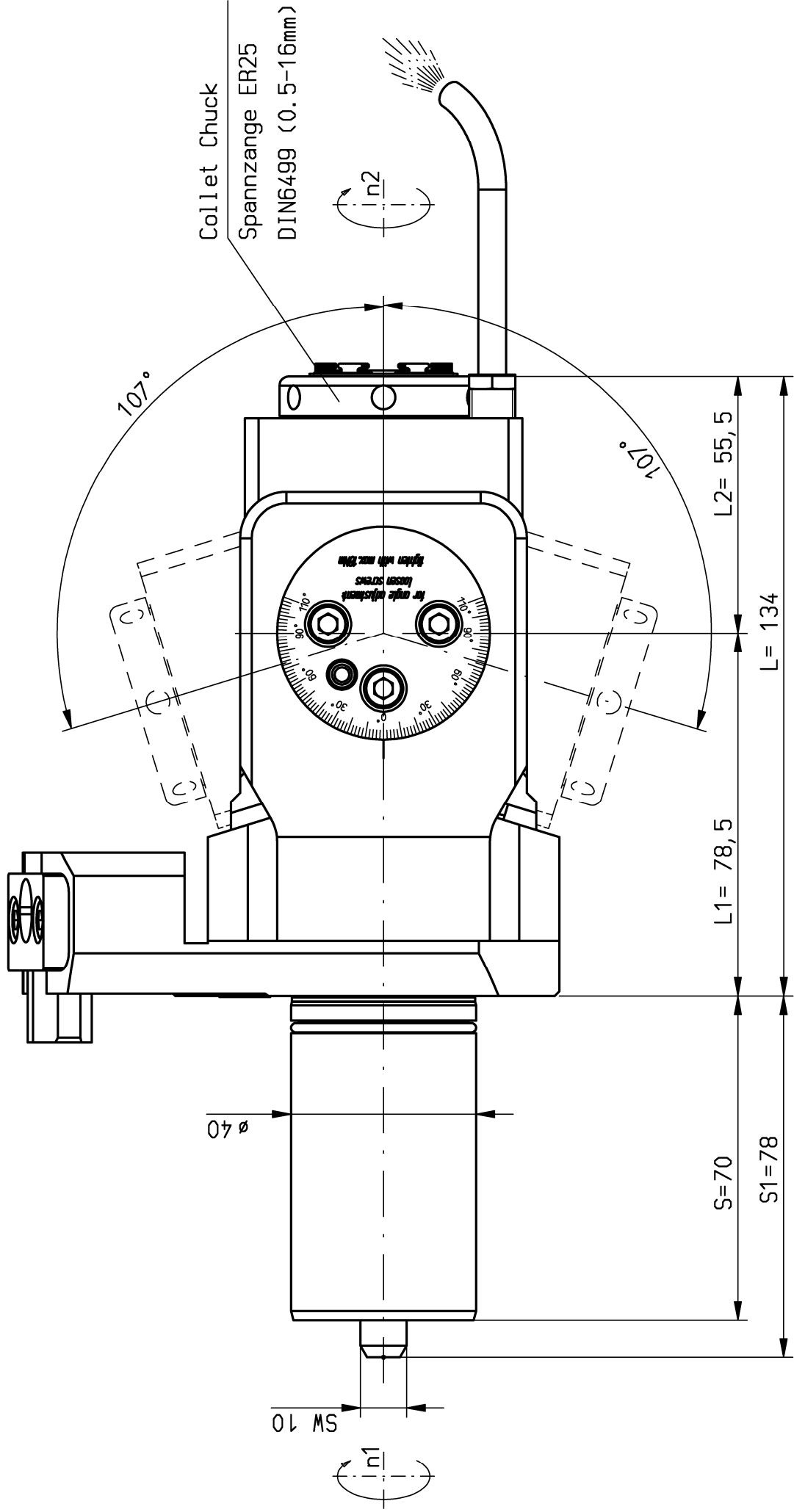
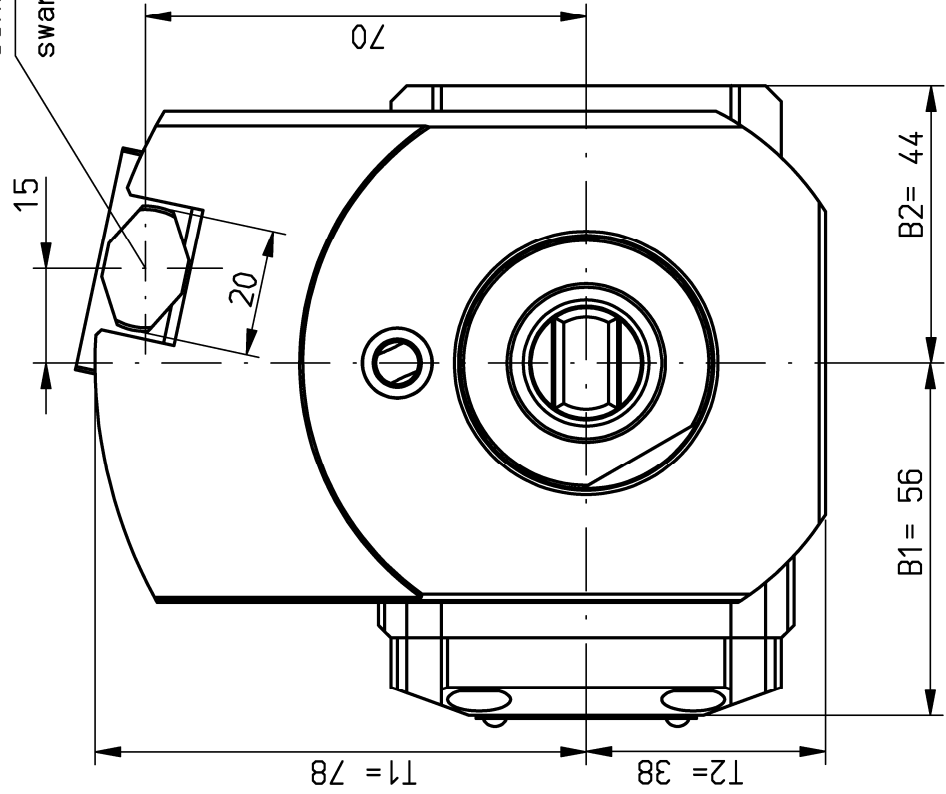


Schwertbolzen justierbar
sword-bolt adjustable

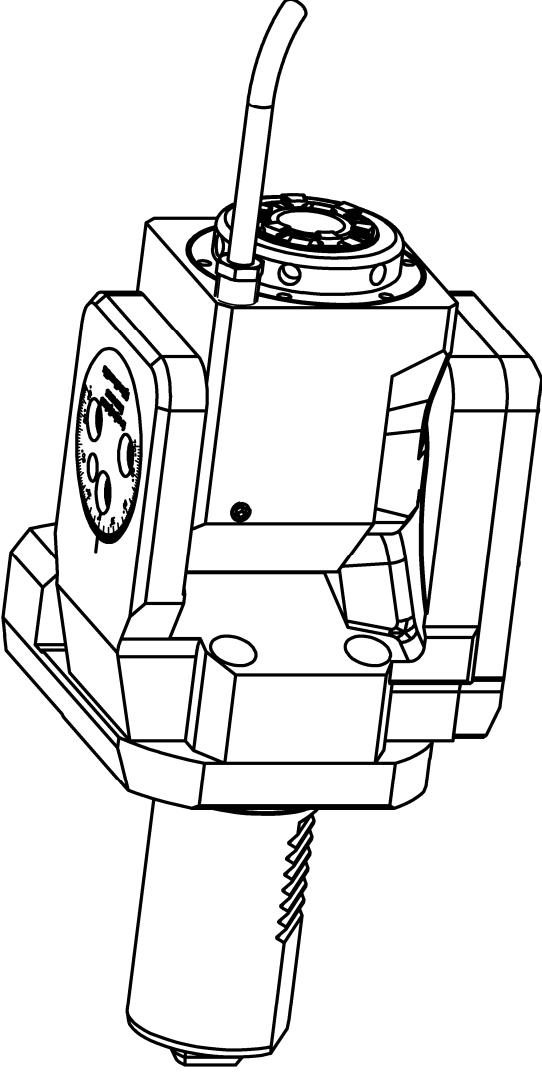


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 190°F (90°C)

n1(max) = 6 000 U/min
n2(max) = 12 000 U/min
M (max) = 12 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

externe Kühlmittelzufuhr über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6 kg
weigh around 6 kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)

Fa. mimatic GmbH

A194613		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-B.	Maßstab	1:1	19104138
		manuelle Änderung	ISO 2768-m		Werkstoff:		
			02.04.2019		Maßblatt		
				Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
			Bearb. 02.04.2019	Ess			
			Gepr. 02.04.2019	Ess			
			F/M/Q				
				dw. C: 00151079, SZA	AGW-MA-02-40-ER25-E		
				Zeichnungs-Nr.:			
					1: 2 L1=78.5 S1=78 12NM		
					Blatt		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00053934/190734	Ers. f.:		
					Ers. d.: Platserver		