



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 8.500 U/min
 n2(max) = 8.500 U/min
 M (max) = 70 Nm
 i (n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel
 Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 10,5kg
 weight around 10,5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 8.500 U/min
 n2(max) = 8.500 U/min
 M (max) = 70 Nm
 i (n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel
 Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 10,5kg
 weight around 10,5kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
 Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
 Fa. mimatic GmbH

A124636		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZM-Nr.		Maßstab 1:1	
A05.1311.7340.505.1		manuelle Änderung		ISO 2768-m		27.02.2020		Werkstoff:	
								Maßblatt	
				Bearb. 18.04.2000		Schüler		Name	
				Gepr. 27.02.2020		Holzheu		Datum	
				F/M/Q					
04 Text akt.		27.02.2020		Hölzh		ow. C. 00157594_SZA			
03 Maßblatt aktualisier		06.03.2018		Gessn		Zeichnungs-Nr.:		mimatic 87488 Betzigou - Westendstraße 3	
02 13-61		21.09.2017		Gessn		00008233		GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
01 Standard 2015		30.06.2015		Schm				AGW-MA-C-40-ER32-E-L Blatt	
Zust. Änderung		Datum		Name		Urspr. WZ 1073-3		1:1 L1=130 S1=78 DU	
								Ers. f.:	
								Ers. d.: Plotsrver	

mimatic
 Tool Systems

mimatic 87488 Betzigou - Westendstraße 3
 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
 AGW-MA-C-40-ER32-E-L Blatt
 1:1 L1=130 S1=78 DU
 Ers. f.: