



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
 n2(max) = 6500 U/min
 M (max) = 100 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
 Typ for main-spindle

Gewicht ca. 16kg
 weight around 16kg

A124641		ID-Nr.	Allg. Tol.	ZM-BL	Maßstab 1:1.3
A05.1311.7350.606			ISO 2768-mK		Werkstoff:
manuelle Änderung			26.01.2026		Maßblatt
		Datum	Name		
06	Text geändert	02.03.2020	Breck	Bearb. 09.11.2000	Holzheu
05	Maßblatt aktualisier	16.05.2018	Gessn	Gep. 02.03.2020	Breckwaldt
04	Maß 80 war 91.5	04.04.2011	Weisl	CAD: C:00157696.SZA	
03	Ausrichtfläche dazu	17.02.2011	Gessn	Zeichnungs-Nr.:	
02	Platte entf. Babo ge	24.08.2006	Ho	00009431	
01	geü. auf Prinzip 000	03.07.2006	Ho		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00007892	Ers. f.:
				Ers. d.: M. Krapp	

mimatic
 Tool Systems

mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3
 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

AGW-MA-C-50-ER40-160-E Blatt
 1:1 L1=160 SQT28/30 Bl.

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
 Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
 (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
 Fa. mimatic GmbH