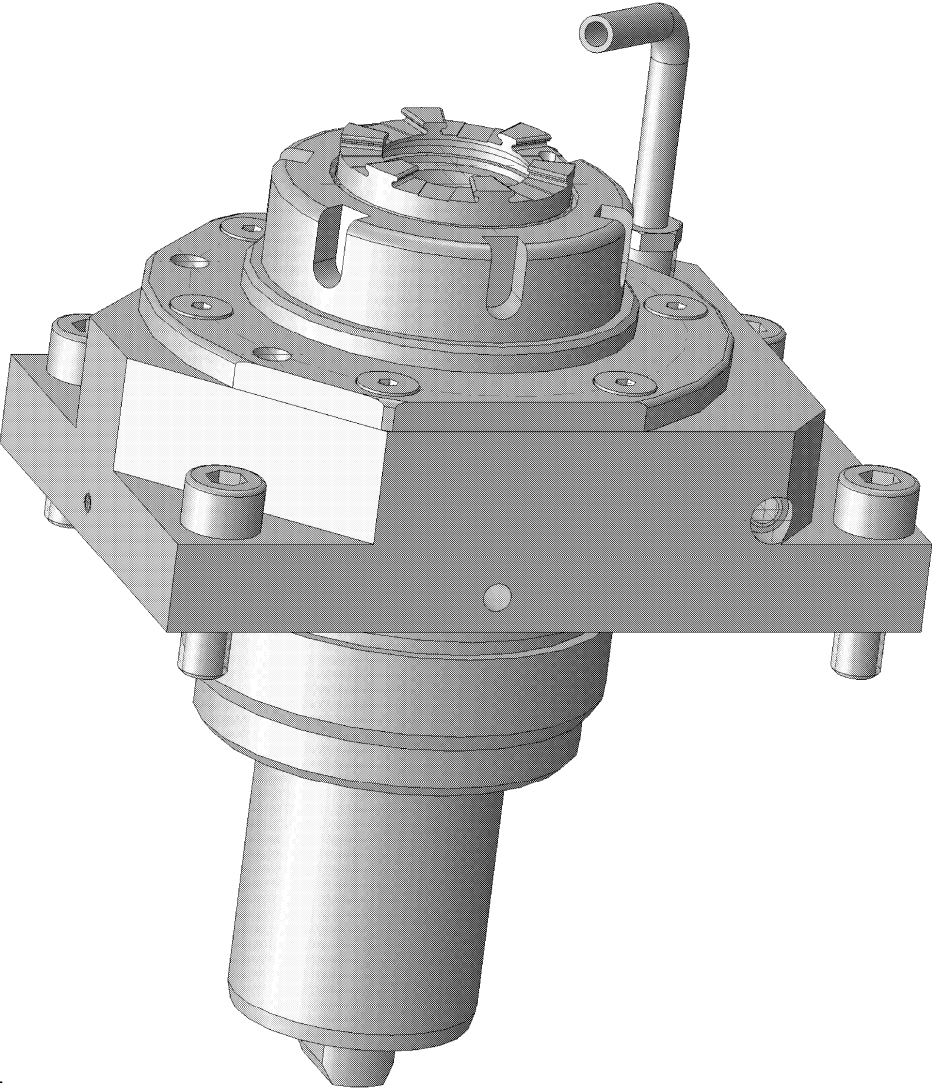
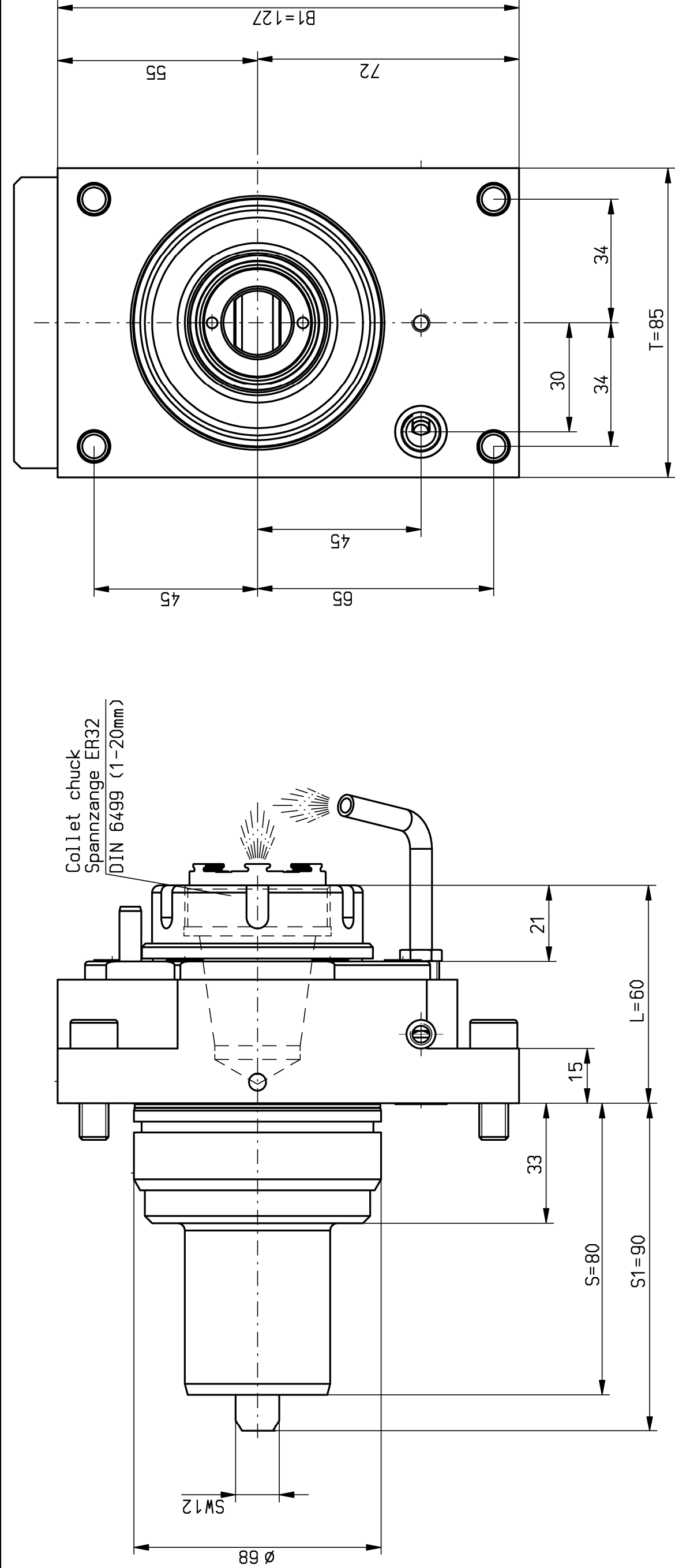




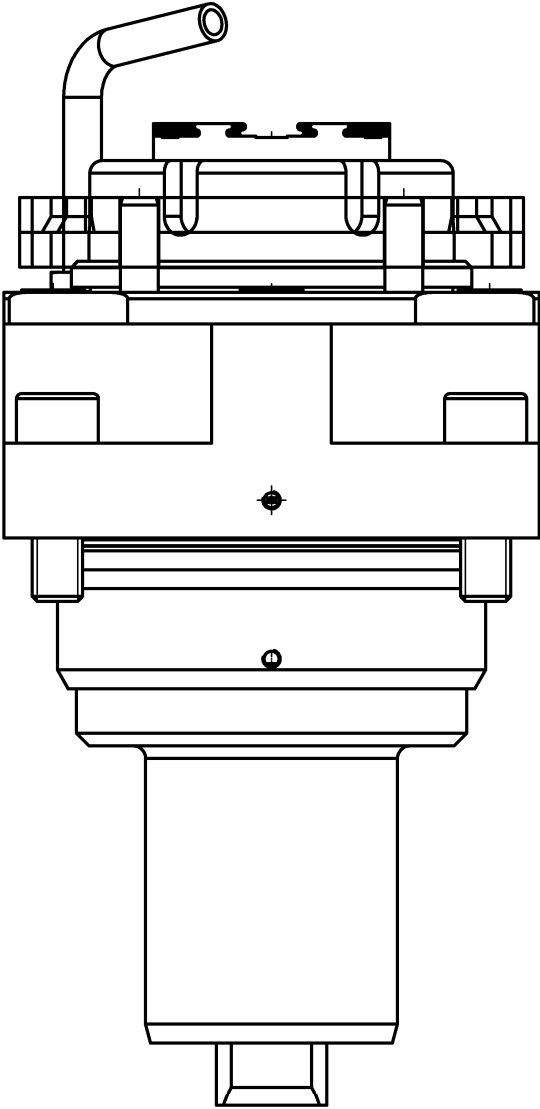
Trockenlauf konstant möglich
continuous dry run possible

n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 80 Nm
i (n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,5kg
weigh around 4,5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A174674		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-B.	Maßstab	1:1	227033
			ISO 2768-m		Werkstoff:		
		manuelle Änderung	25.09.2018		Maßblatt		
				Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-MA-A-68-ER32-I QT Smart 100/200		
06	aktualisiert	25.09.2018	Simon	Bearb.			
05	Text akt.	27.10.2016	Krupp	Gepr.			
04	KMP ausgetauscht	16.05.2014	Anise	F/M/Q			
03	Längemass geändert	16.03.2011	Simon	ow. C. 00147134. SZA			
02	gem. Entwurf Hr. Kra	01.03.2011	Heizh	Zeichnungs-Nr.:	00038551		
01	Konst. überarbeitet	15.02.2011	Winkl	Blatz			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00038551-Z	Ers. f.:	Bl.
				Ers. d.: platserver			