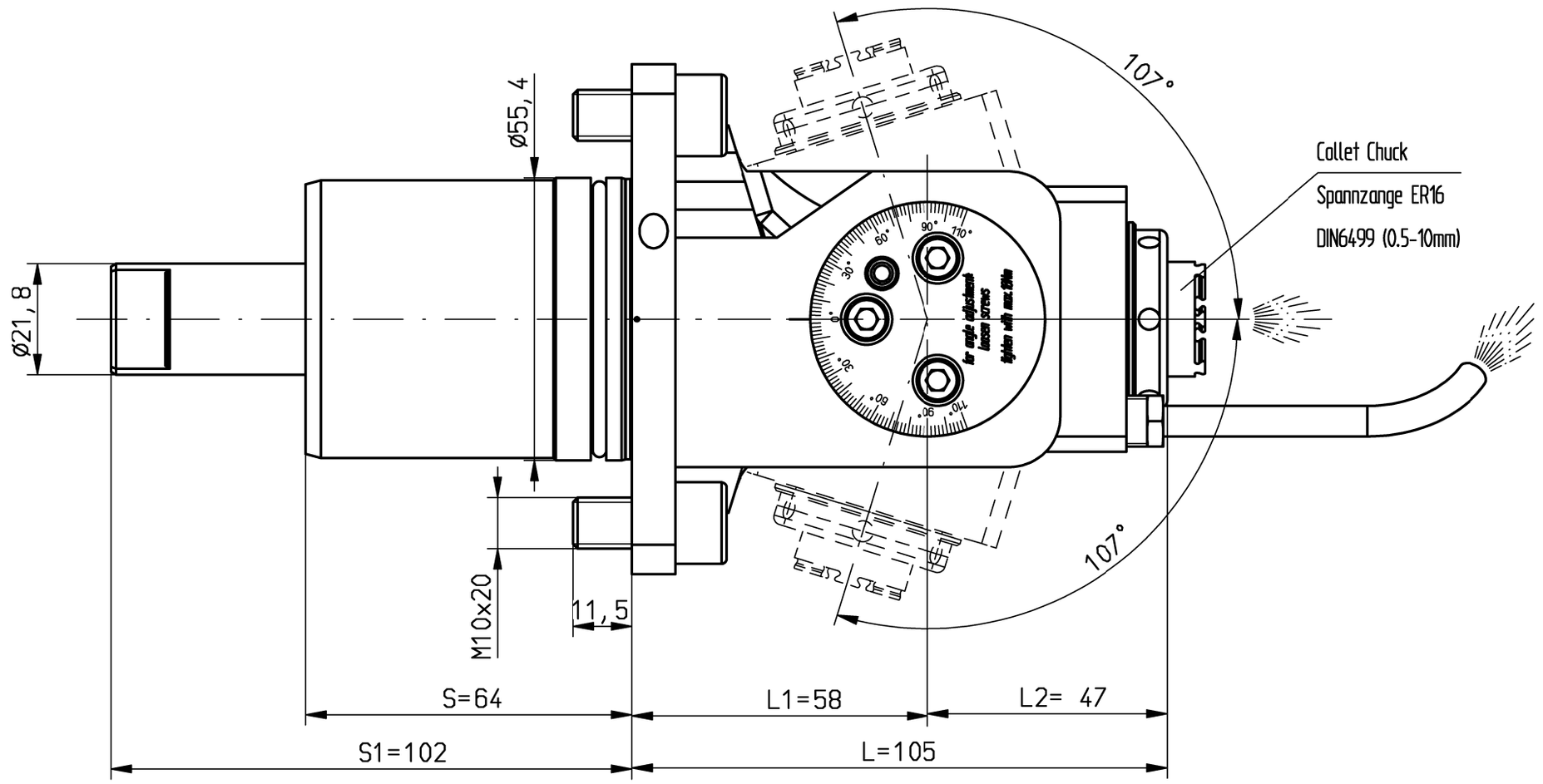
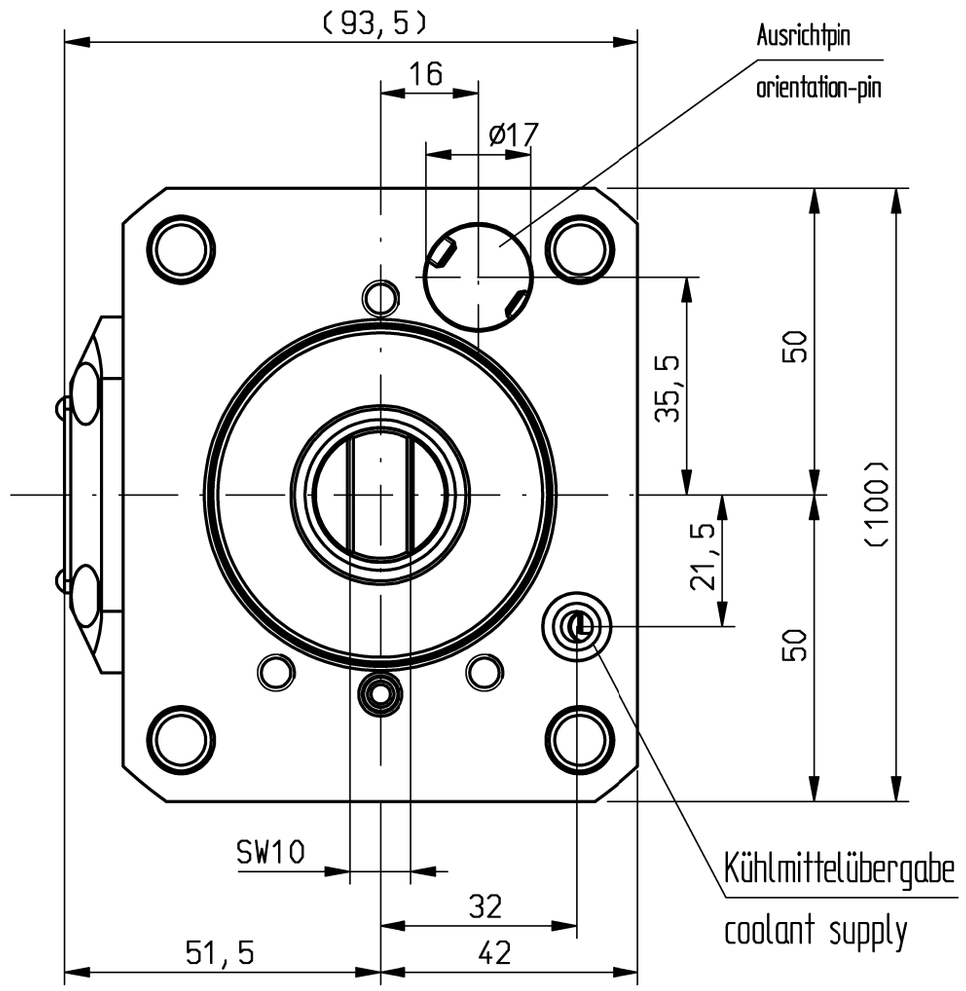
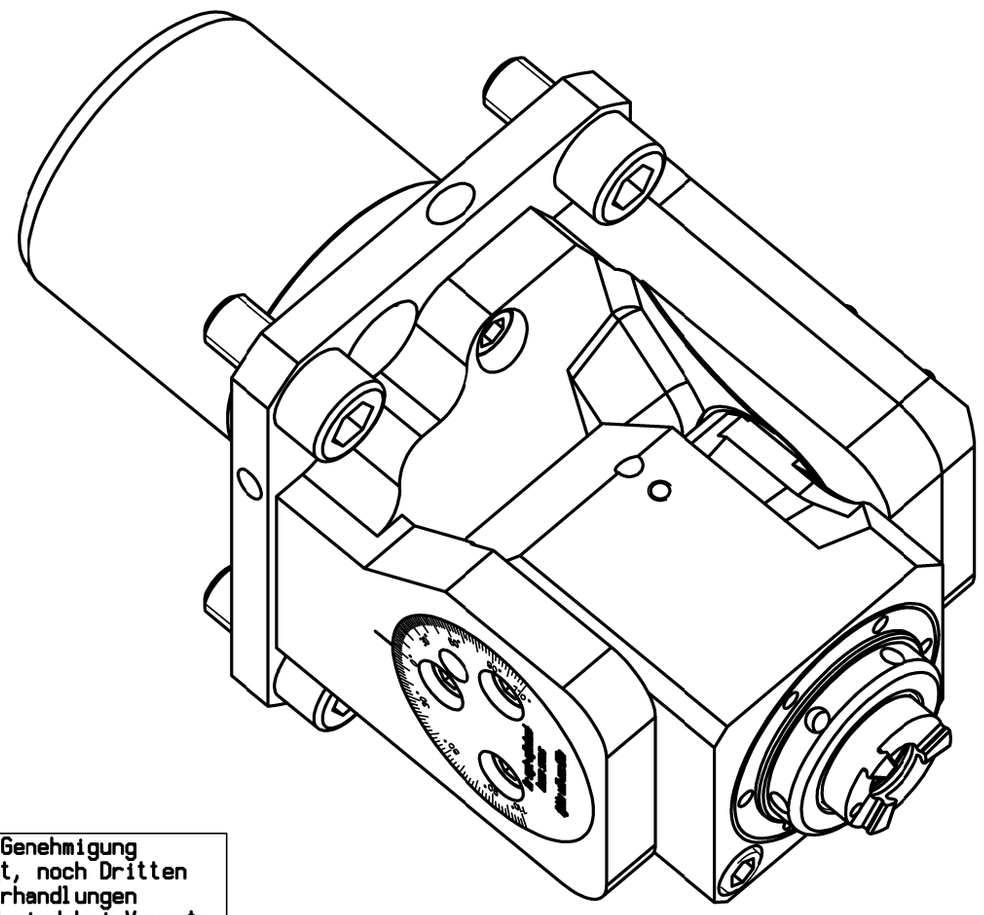






Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 7000 U/min
n2(max) = 7000 U/min
M (max) = 12 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,5kg
weigth around 4,5kg

A190669 ID-Nr.		Allg. Tol. ISO 2768-m 13.06.2019	ZWN-BL
		Maßstab 1:1	
manuelle Änderung		Werkstoff: Maßblatt	
	Datum	Name	
Bearb.	31.03.2017	Schmalholz	
Gepr.	13.06.2019	Holzheu	
F/M/Q			
CAD: C:00152730.SZA			
Zeichnungs-Nr.: 00051884		AGW-OK-02-55.4-ER16-I i=1:1 12Nm	Blatt
02 Text akt.	13.06.2019 Holzh		
01 Lyndex designation	13.06.2017 Ess		Bl.
Zust. Änderung	Datum Name	Urspr. 00051822	Ers. f.: Ers. d.: Plotserver

mimatic® Tool Systems
mimatic GmbH 87488 Betzigau – Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for demeges and is indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH